Каталог раздела - Ремонт специального самоходного подвижного состава

Специализированное рабочее место для ремонта двигателей внутреннего сгорания (СРМ ДВС)

Проведение ремонта, технического обслуживания и проверка основных узлов на СРМ выполняется при строгом соблюдении Руководства по эксплуатации на конкретный тип двигателя.
Оснастка и приспособления, входящие в состав СРМ, позволяют выполнять следующие операции:
- подготовку к первому запуску двигателя;
- визуальную оценку качества плавности и равномерности работы двигателя;
- настройку и регулировку подачи топливо – воздушной смеси;
- чистку компонентов, входящих в состав тракта подготовки топливо – воздушной смеси;
- замер и регулировку зазоров контактной группы блока зажигания (для бензиновых двигателей);
- настройку и регулировку угла опережения зажигания (для бензиновых двигателей);
- замер и регулировку искрового зазора свечей зажигания (для бензиновых двигателей);
- замер степени сжатия в рабочих цилиндрах (для бензиновых двигателей);

- замер производительности топливных форсунок (для дизельных двигателей);
- определение уровня давления масла в системе смазки двигателя;
- настройку и регулировку зазоров клапанной группы;
- проверку качества и замену расходных материалов двигателя.

Назначение:

Специализированное рабочее место (СРМ) предназначено для проведения ремонта, технического обслуживания и проверки основных узлов двигателей внутреннего сгорания типа УД-25, ВСН7Д, УМЗ-341, DJ168F, KG390, CF186F.

Технические характеристики:

- Потребляемая мощность, Вт не более – 150
- Напряжение питающей сети, В – 220
- Частота питающего напряжения, Гц – 50
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см2).
- Масса, кг, не более – 200
- Габаритные размеры, мм, не более – 2000х850х1900
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд для проверки и испытания электроагрегатов 4-6 КВт типа АБ, АД (СИЭГ)

Стенд позволяет контролировать следующие параметры:

- напряжение, В – от 10 до 400, с предельным значением погрешности ±2,5%;
- силу тока, А – от 1 до 30, с предельным значением погрешности ±2,5%;
- частоту, Гц – от 45 до 65, с предельным значением погрешности ±1,5%.

Назначение:

Стенд предназначен для проверки электрических параметров электроагрегатов типа АБ, АД.

Технические характеристики:

- Потребляемая мощность, кВт не более – 1
- Напряжение питающей сети, В – 220
- Частота питающего напряжения, Гц – 50
- Масса, кг, не более – 300
- Габаритные размеры, мм, не более – 1900х750х1400
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд для проверки блоков управления асинхронных генераторов типа АБ (СПБУ-АГ)

Стенд путем задания тестовых воздействий обеспечивает проведение проверок работоспособности следующих аппаратов блоков управления:
- вольтметр;
- амперметр;
- частотомер;
- индикатор постоянного контроля изоляции (в случае его наличия в составе БУ);
- амперметр зарядного тока аккумулятора (в случае его наличия в составе БУ);
- автоматический выключатель.

Стенд позволяет контролировать следующие параметры:

- Постоянный ток канала зарядки (I канал) – от 2,85 до 3,15 А
- Постоянный ток проверки автоматического выключателя (II канал) – от 25 до 250 А, с предельным значением погрешности не более ± 5 А
- Переменный ток амперметра – от 2 до 24 А, с предельным значением погрешности не более ± 0,2 А
- Переменное напряжение вольтметра – от 198 до 242 В, с предельным значением погрешности не более ± 1%
- Частота частотомера – от 45 до 55 Гц, с предельным значением погрешности не более ± 1%

Назначение:

Стенд предназначен для проверки блоков управления асинхронных генераторов типа АБ при выдаче их из ремонта в порядке требований, установленных соответствующей инструкцией на данный тип агрегата.

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети, В – 380
- Частота питающего напряжения, Гц – 50
- Номинальная мощность, потребляемая Стендом в процессе эксплуатации от сети питания при номинальном напряжении, кВА, не более – 8,5;
- Масса, кг, не более – 270
- Габаритные размеры, мм, не более – 1300х800х2000
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Механизированное рабочее место для ремонта виброблоков динамического стабилизатора пути

Рабочее место позволяет выполнять следующие технологические операции:
- Поворот виброблока 0-90º с фиксацией в удобном для ремонта положении
- Разборка виброблока с помощью пневматического гайковерта

Назначение:

Механизированное рабочее место для ремонта виброблоков (кантователь) предназначено для поворота виброблока в удобное для разборки и сборки блока положение с фиксацией.

Технические характеристики:

- Потребляемая мощность, кВт не более 5
- Напряжение питающей сети, В380
- Частота питающего напряжения, Гц 50
- Частота вращения подбивочного блока, об/мин 0,5
- Привод кантователя электромеханический
- Давление в гидравлической системе при спрессовки, Мпа 63
- Масса, кг 1000
- Габаритные размеры, мм, не более 1250х3200х1150
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Механизированное рабочее место для ремонта подбивочных блоков

Рабочее место обеспечивает следующие технологические операции:
- Поворот блока на 180°
- Распрессовка элементов подбивочного блока при помощи съемников с гидростанцией высокого давления до 63 (630) МПа (кг/см2)

Назначение:

Механизированное рабочее место предназначено для поворота подбивочного блока с фиксацией в удобном положении при разборке и сборке блока в условиях ремонтного предприятия по ремонту путевой техники.

Технические характеристики:

- Потребляемая мощность, кВт не более 12
- Напряжение питающей сети, В380
- Частота питающего напряжения, Гц 50
- Частота вращения подбивочного блока, об/мин 2

- Привод кантователя - электромеханический
- Давление в гидравлической системе при спрессовки, МПа 63
- Масса, кг 1000
- Габаритные размеры, мм, не более 2500х2000х2800
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд для обкатки агрегатов путевых машин типа ВПР

Стенд позволяет осуществлять следующие технологические операции:
- Обкатка раздаточной коробки
- Обкатка реверс-раздаточной коробки
- Обкатка редуктора привода насосов
- Обкатка коробки перемены передач.

Назначение:

Стенд предназначен для обкатки без нагрузки агрегатов путевых машин типа ВПР

Технические характеристики:

- Установленная мощность, не более, кВт 7,5
- Напряжение питающей сети, В 380
- Частота питающей сети, Гц 50
- Диапазон обкаточных скоростей, об/мин. 0-3000
- Направление вращение приводареверсивное
- Номинальная частота вращения, об/мин 3000
- Давление воздуха в подводящем воздуховоде, Мпа 0,3-0,5
- Габаритные размеры стенд 2300х2400х2250
- Масса общая, кг 1500
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд для проведения испытаний гидропередачи ZF 4WG-65

Стенд позволяет осуществить следующие технологические операции:
- Обкатку гидропередачи без нагрузки;
- Обкатку гидропередачи под нагрузкой;
- Обкатку гидропередачи, как в ручном, так и автоматическом режиме;
- Испытание на всех режимах работы гидропередачи;
- Проверку качества переключения скоростей;
- Проверку качества переключения реверса гидропередачи;
При поставке Рабочего места мастера производства ООО «Омский завод транспортной электроники» возможно протоколирование результатов испытания.

Назначение:

Стенд предназначен для обкатки и испытания гидропередачи типа ZF 4WG-65 методом взаимной нагрузки.

Технические характеристики:

- Установленная мощность, не более, кВт – 150
- Напряжение питающей сети, В – 380
- Частота питающей сети, Гц – 50
- Контроль температуры масла, °С – 0-130
- Контроль давления масла, кгс/см2 – 0-16
- Плавное регулирование частоты вращения входного и выходного вала, об/мин – 0-2900
- Плавное регулирование частоты вращения привода нагрузки, об/мин – 0-2900
- Рабочая жидкость – Масло индустриальное И-20А
- Габаритные размеры стенда – 7500 х 1400 х 2500
- Масса общая, кг – 3400
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд для проведения испытаний подбивочных блоков

Стенд позволяет осуществлять контроль следующих параметров:
- Испытание и обкатка подбивочного блока машин типа ВПР, ВПРС Дуоматик, Унимат

- Контроль давления масла в полостях гидроцилиндров сжима и разжима подбоек
- Частоту вращения вибровала в диапазоне от 0-2100 об/мин
- Контроль частоты вращения вибровала в пределах от 0-2100 об/мин основной относительной погрешностью 1%
- Контроль температуры масла в расходном баке стенда
- Контроль температуры подшипников вибровала и центральных шарниров

При поставке Рабочего места мастера производства ООО «Омский завод транспортной электроники» возможно протоколирование результатов испытания.

Назначение:

Стенд предназначен для проверки качества изготовления, сборки и ремонта, а также обеспечения первоначальной приработки элементов подбивочного блока машин типа ВПР, ВПРС Дуоматик, Унимат. Испытанию подвергаются как новые, так и отремонтированные подбивочные блоки.

Технические характеристики:

- Установленная мощность, не более, кВт – 70
- Напряжение питающей сети, В – 380
- Частота питающей сети, Гц – 50
- Привода вибровала – электромеханический
- Мощность привода вибровала, кВт – 30
- Привода гидронасосов – электромеханический
- Мощность привода вибровала, кВт – 2х15
- Контроль частоты вращения вибровала, об/мин. – 0-2100
- Контроль температуры масла, °С – 0-180
- Контроль давления, кгс/см2 – 0-250
- Температура рабочей жидкости, °С, не более – 90
- Емкость масляного бака, л не менее – 500
- Рабочая жидкость – масло турбинное ТП-22С
- Охлаждение масла – водомасляный теплообменник
- Габаритные размеры стенда – 2300х2400х2250
- Масса общая, кг –1500
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд для проведения испытаний унифицированной гидропередачи УГП 230

Стенд позволяет выполнять следующие проверки:
- Проверка качества сборки гидропередачи
- Проверка герметичности гидропередачи
- Проверка давлений в масляных системах гидропередачи
- Проверка температурного режима
- Проверка переключения реверса
- Проверка качества сборки и работы фрикционов
- Ревизия гидропередачи

Назначение:

Стенд предназначен для проведения приемосдаточных испытаний унифицированной гидропередачи УГП 230 после ремонта для проверки и настройки основных технических характеристик.

Технические характеристики:

- Установленная мощность, не более, кВт – 90
- Напряжение питающей сети, В – 380
- Частота питающей сети, Гц – 50
- Давление первого импульсного насоса, МПа – 6±0,5
- Давление второго импульсного насоса, МПа – 10±0,5
- Давление смазки, МПа – 12±0,5
- Давление питательного насоса, МПа – 1,5…2,0
- Номинальная рабочая температура на выходе из гидропередачи °С – 60-90
- Частота вращения приводного вала,об/мин – 0-1470
- Рабочая жидкость – Масло индустриальное И-20А
- Габаритные размеры стенда – 3400 х 1250х 2520
- Масса общая, кг – 2400
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.