

Каталог раздела - Стендовое оборудование для испытания приборов производства МТЗ Трансмаш



Стенд для ремонта и испытаний магистральных частей воздухораспределителей (СИМВР)

Стенд осуществляет программное управление процессом испытаний, включающее:

- автоматизированный контроль параметров диагностируемых главных частей;
- оценку полученных результатов измерений;
- самоконтроль стенда.

Назначение:

**Стенд предназначен для ремонта и контроля параметров главных частей
воздухораспределителей грузовых вагонов (далее по тексту - ГЧ).**

Технические характеристики:

- Питание сжатым воздухом - от питающей пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²). Подключение - при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит). Условный проход (номинальный размер) отвода от питающей

пневмомагистрала должен быть не менее DN (DU) 20. Качество сжатого воздуха в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8573-1 класс 3, смазка не требуется, содержание масла допускается от 0,5 до 5 капель на 1000 л воздуха.

- Электропитание – от сети однофазного переменного тока частотой 50 Гц напряжением питания (220 ± 22) В. Мощность, потребляемая от сети питания при номинальном напряжении – не более 250 Вт.

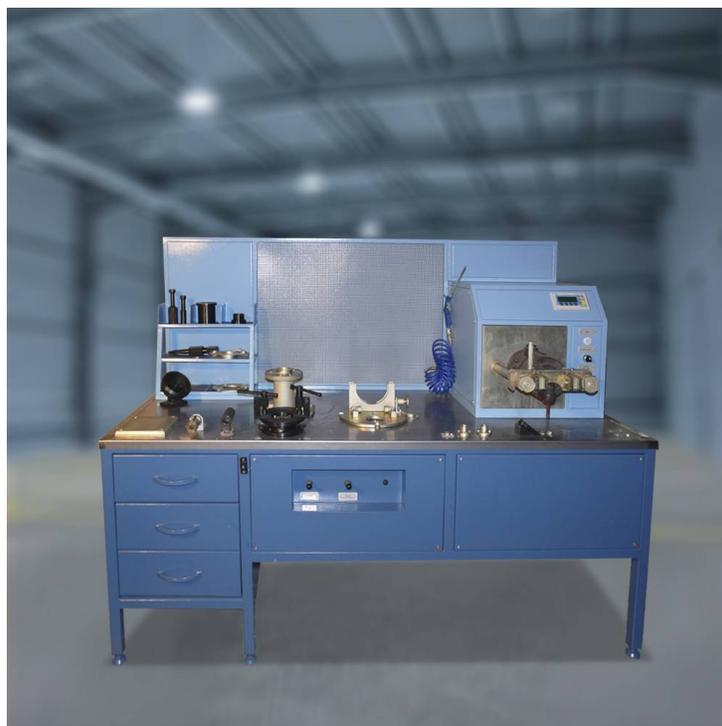
- Время установления рабочего режима – не более 5 мин.

- Режим управления испытаниями: автоматический – в процессе испытаний оператор управляет работой стенда путём выбора соответствующих пунктов меню на дисплее панели оператора. Испытания осуществляются по заданному алгоритму, под контролем управляющей программы.

- Габаритные размеры стенда (длина × ширина × высота), не более - 2010×1050×1950 мм.

- Масса стенда, не более – 350 кг.

Вид климатического исполнения – УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.



Стенд для ремонта и испытаний главной части воздухораспределителей (СИГВР)

СИГВР обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:

- временные интервалы в диапазоне от 1 до 120 сек. с предельным значением

погрешности $\pm 0,1$ с;

- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см² с предельным значением погрешности $\pm 0,05$ кгс/см².

Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

СИГВР предназначен для разборки, ремонта и контроля параметров главных частей воздухораспределителей в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. СИГВР позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 350 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2100×1000×1700 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Модуль испытания главной части воздухораспределителей (Модуль ГЧ)

Модуль ГЧ обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:

- временные интервалы в диапазоне от 1 до 300 сек. с предельным значением погрешности $\pm 0,1$ с;
- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см² с предельным значением погрешности $\pm 0,05$ кгс/см².

Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на панелях оператора.

Назначение:

Модуль ГЧ предназначен для испытания главных частей воздухораспределителей при их выдаче из ремонта согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. Модуль ГЧ позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения. Для качественной оценки параметров, хранения базы данных результатов испытаний, а также формирования и вывода на печать протоколов испытаний требуется установка Рабочего мастера цеховой системы (поставляется отдельно) производства ООО «Омский завод транспортной электроники»

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 750 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса Модуля ГЧ – не более 310 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) Модуля ГЧ – не более 700×1100×1600 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Модуль испытания магистральной части воздухораспределителей (Модуль МЧ)

Модуль МЧ обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:

- временные интервалы в диапазоне от 1 до 300 сек. с предельным значением погрешности $\pm 0,1$ с;

- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см² с предельным значением погрешности

$\pm 0,05$ кгс/см².

Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на панелях оператора.

Назначение:

Модуль МЧ предназначен для испытания магистральных частей воздухораспределителей при их выдаче из ремонта согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. Модуль МЧ позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения. Для качественной оценки параметров, хранения базы данных результатов испытаний, а также формирования и вывода на печать протоколов испытаний требуется установка Рабочего мастера цеховой системы (поставляется отдельно) производства ООО «Омский завод транспортной электроники»

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 750 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса Модуля МЧ – не более 310 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) Модуля МЧ – не более 700×900×1600 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Стенд ремонта и испытания тормозного цилиндра (СИПТЦ)

СИПТЦ обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:

- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см² с предельным значением погрешности $\pm 0,1$ кгс/см².

Режим управления - автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

СИПТЦ предназначен для ремонта и контроля параметров тормозных цилиндров грузовых вагонов в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. СИПТЦ позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание - от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания - не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом - от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65

МПа (6,5 кгс/см²).

- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 500 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2200×1400×2000 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Модуль испытания поршневых узлов тормозных цилиндров (МИПУТЦ)

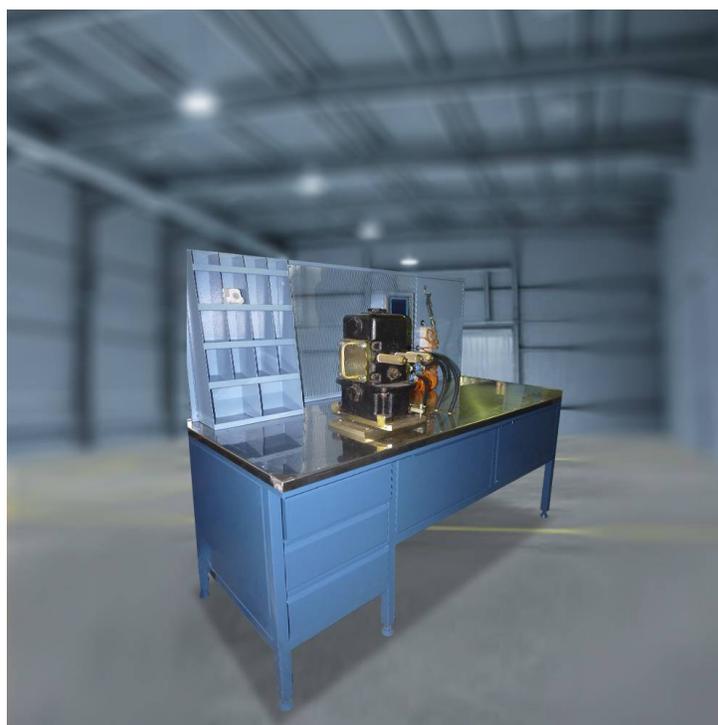
МИПУТЦ обеспечивает измерение и контроль давления в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см².

Назначение:

МИПУТЦ предназначен для контроля параметров поршневых узлов тормозных цилиндров грузовых вагонов в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 300 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 1700×600×1250 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Стенд испытаний двухкамерного резервуара (СИПДР)

СИПДР обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:

- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см² с предельным значением погрешности $\pm 0,05$ кгс/см².

Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

СИПДР предназначен для ремонта и контроля параметров двухкамерных резервуаров в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Инструкции ЦТ-533. СИПДР позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 350 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2100×850×1900 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Пост контроля воздухораспределителей (КСК.3-АвЦ ВР)

КСК.3-АвЦ ВР позволяет осуществлять проверку следующих параметров:

- Для воздухораспределителя №292:

- о время зарядки запасного резервуара;
- о падение давления в канале золотниковой камеры;
- о работа в режиме ступени торможения;
- о работа в режиме отпуска медленным темпом;
- о работа в режиме полного служебного торможения;
- о работа в режиме экстренного торможения;
- о мягкость тормоза.

- Для электровоздухораспределителя №305:

- о плотность манжеты;
- о чувствительность на торможение;
- о чувствительность на питание ТЦ;
- о чувствительность на отпуск;
- о время наполнения и отпуска ТЦ;
- о напряжение срабатывания вентиляей;
- о напряжение отпадания вентиляей.

- В переключательном клапане проверяется плотность корпуса при подаче сжатого воздуха на каждый его вход.

Назначение:

КСК.З-АвЦ ВР предназначен для проверки параметров следующего тормозного оборудования:

- **воздухораспределитель №292-001№;**
- **электровоздухораспределитель №305;**
- **переключательный клапан.**

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 410 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 1600×750×1500 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



**Пост контроля кранов машиниста и вспомогательного тормоза (КСК.3-АвЦ
КМВТ)**

КСК.3-АвЦ КМВТ позволяет осуществлять проверку следующих параметров:

- Для КМ:

- о чувствительность питания;
- о время наполнения ТМ;
- о время наполнения УР;
- о темп служебной разрядки;
- о время ликвидации сверхзарядного давления в УР;
- о чувствительность уравнильного поршня;
- о плотность УР;
- о повышение давления в ТМ.

- Для КВТ:

- о давление в ТЦ;
- о снижение давления при утечке из ТЦ;
- о время наполнения/выпуска ТЦ в режиме работы КВТ как повторителя КМ;
- о время задержки наполнения ТЦ;
- о время задержки выпуска воздуха из ТЦ;
- о снижение давления в ТЦ после ступени торможения автоматическим тормозом и создания утечки;
- о работа в режиме автовозврата.

Назначение:

КСК.3-АвЦ КМВТ предназначен для проверки параметров кранов машиниста (усл. №394, 395) и вспомогательного тормоза (усл. №254) на соответствие нормативным значениями Инструкции по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава ЦТ-533.

Технические характеристики:



Пост контроля пневматической арматуры (КСК.3-АвЦ РД)

Пост совместно с Рабочим местом мастера (поставляется отдельно) позволяет вести протокол измерений с идентификацией номера испытуемого аппарата (создание электронного паспорта) и слесаря, проводившего его ремонт и испытание, а также производить объективную оценку качества ремонта, регистрацию на печатающем устройстве информации о техническом состоянии испытанных аппаратов и архивацию полученных результатов в виде актов технической готовности.

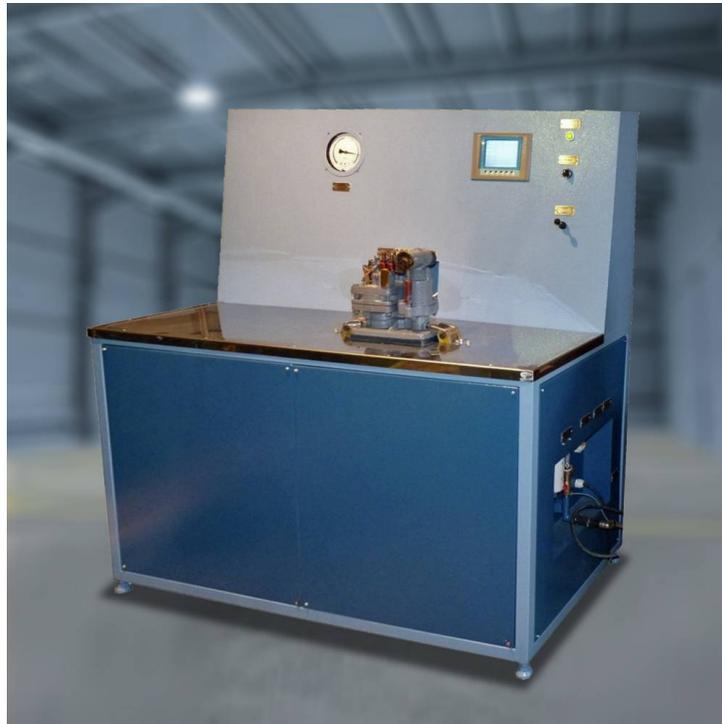
Назначение:

Пост предназначен для контроля параметров автотормозного оборудования локомотивов после ремонта, согласно «Инструкции по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава № ЦТ-533», посредством измерения и электронного сбора информации о пневматических параметрах его основных рабочих узлов.

Технические характеристики:

- Электропитание Поста осуществляется от промышленной сети переменного однофазного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц. Номинальная мощность,

- потребляемая от сети питания в процессе эксплуатации – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,8 МПа (8,0 кгс/см²). Подключение – при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит).
 - Условный проход (номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DY) 20. Качество сжатого воздуха в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8573-1 класс 3, смазка не требуется, содержание масла допускается от 0,5 до 5 капель на 1000 л воздуха.
 - Способ визуализации данных – дисплей панели оператора.
 - Способ передачи данных – локальная сеть, работающая по протоколу Industrial Ethernet.
 - Способ хранения результатов испытаний – база данных персонального компьютера рабочего места мастера цеховой системы (при наличии в комплекте поставки).
 - Время установления рабочего режима Поста – не более 5 минут.
 - Срок службы – не менее 6 лет.
 - Масса – не более 500 кг.
 - Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 2050×900×1500 мм.



Пост контроля электропневматического клапана автостопа (КСК.3-АвЦ ЭПК)

Пост позволяет выполнять следующие проверки:

- срыв ЭПК;
- напряжение срабатывания якоря катушки ЭПК;
- напряжение отпадания якоря катушки ЭПК;
- сопротивление катушки ЭПК;
- время зарядки камеры выдержки времени.

Назначение:

Пост предназначен для проверки параметров электропневматического клапана автостопа (усл.№ 150Е, 150И) на соответствие нормированным техническим характеристикам.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,95 МПа (9,5 кгс/см²).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 250 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 1550×760×1620 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Пост контроля электропневматического клапана автостопа ЭПК-151Д (КСК.3 АвЦ ЭПК-151Д)

Пост позволяет производить объективную оценку качества ремонта путем вывода информации о техническом состоянии испытанного клапана на дисплей панели оператора.

Назначение:

Пост является испытательным оборудованием и предназначен для контроля параметров электропневматических клапанов автостопа ЭПК-151Д в цехах по их ремонту и испытаниям в соответствии с технической документацией завода-изготовителя клапана ЭПК-151Д.

Технические характеристики:

- Напряжение питания - 220 ± 20 В
- Частота сети - 50 Гц
- Потребляемая мощность - 0,25 кВт
- Питание сжатым воздухом - от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,85 МПа (8,5 кгс/см²).

- Подключение – при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит).
Условный проход
(номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DY) 20.
- Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту ГОСТ Р ИСО 8573-1.
- Время установления рабочего режима Поста – не более 5 минут.
- Средний срок службы – 6 лет.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 1550×800×1650 мм.
- Масса – 300 кг



Стенд испытаний клапанов ЭПК 150И1, 266-1-02 и блока КОН (КСК.3-АвЦ ЭПК (266-1, КОН))

Стенд позволяет вести протокол измерений с идентификацией диагностируемого оборудования (создание электронного паспорта) и слесаря, проводившего его ремонт и испытание, а также производить объективную оценку качества ремонта, регистрацию на печатающем устройстве информации о техническом состоянии испытанного оборудования и архивацию полученных результатов в виде актов технической готовности.

Назначение:

Стенд предназначен для контроля параметров электропневматического клапана ЭПК-150-И1, клапана электропневматического экстренного торможения усл.№266-1-02 и блока КОН локомотивов, электро- и дизельпоездов в цехах по их ремонту и испытаниям в соответствии с «Инструкцией по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава № ЦТ-533» и «Инструкцией по техническому обслуживанию автоматической локомотивной сигнализации непрерывного действия (АЛСН) и устройства контроля бдительности машиниста № ЦТ-ЦШ-857».

Технические характеристики:

- Электропитание - от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц. Мощность, потребляемая от сети питания при номинальном напряжении - не более 400 Вт.
- Питание сжатым воздухом - от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,8 МПа (8 кгс/см²).
- Подключение - при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит).
Условный проход (номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DY) 20.
- Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту DIN ISO 8753-1.
- Время установления рабочего режима Стенда - не более 5 минут.
- Средний срок службы - 6 лет.
- Масса - не более 350 кг.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) - не более 1800×800×1650 мм.



Стенд для испытания тормозных устройств (СИПТУ)

Стенд имеет возможность производить испытания следующих тормозных устройств: реле давления 404, сигнализатор давления 115 и 115А, клапана сбрасывающие 182 и 182-01, вентиль электропневматический 120-09-110.

Назначение:

Стенд предназначен для испытания электропневматических и пневматических тормозных устройств при входном контроле после их ремонта в условиях вагоноремонтных заводов и вагонных депо.

Технические характеристики:

- Электропитание - от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц. Мощность, потребляемая от сети питания при номинальном напряжении - не более 700 Вт.
- Питание сжатым воздухом - от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,6 МПа (6,0 кгс/см²). Подключение - при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит). Условный проход (номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DY) 20. Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту DIN ISO 8573-1.

- Давление сжатого воздуха в пневматической системе Стенда – не более 0,9 Мпа (9 кгс/см²).
- Вместимость резервуара контура проверки сигнализатора давления – не более 1,5 л
- Вместимость резервуаров контура проверки реле давления:
 - тормозного цилиндра Ц1 – не более 20 л;
 - тормозного цилиндра Ц2 – не более 55 л.
- Вместимость резервуара контура проверки клапана сбрасывающего – не более 2,5, л
- Вместимость резервуара контура проверки электропневматического вентиля – не более 1 л.
- Время установления рабочего режима Стенда – не более 5 мин.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 1550×850×1600 мм.
- Масса – не более 450 кг.



Стенд проверки датчиков давления и сигнализаторов (СППЭА-13)

Стенд имеет возможность производить проверку пневматических, временных и электрических параметров по программно установленному перечню параметров

(алгоритму) в автоматическом режиме следующих тормозных приборов:

- датчиков давления ДД1, ДД2, ДД4-ДД6 типа ADZ-SML-20.11.6 bar и ДД3, ДД7, ДД8 типа ADZ-SML-20.11.10 bar;

- сигнализаторов давления СД-112А, СД-115А.

Назначение:

Стенд предназначен для проверки датчиков давления и сигнализаторов давления при приемо-сдаточных испытаниях после ремонтных работ в деповских условиях на метрополитене.

Технические характеристики:

- Стенд обеспечивает питание электромагнитной катушки датчиков давления напряжением не более 24 В с погрешностью $\pm 2,5\%$.
- Электропитание - от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц. Мощность, потребляемая от сети питания при номинальном напряжении - не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом - от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,7 МПа (7,0 кгс/см²). Подключение - при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит). Условный проход (номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DY) 20. Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту DIN ISO 8573-1.
- Время установления рабочего режима Стенда - не более 5 мин.
- Средний срок службы - не менее 6 лет.
- Масса - не более 172 кг.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) - не более 803×590×1415 мм.



Стенд для проверки вентилях (С-ПВ)

Стенд предназначен для проверки вентилях электропневматических вагона метрополитена мод. 81-760/761 «Ока» согласно действующей нормативно-технической документации.

Назначение:

Стенд имеет возможность производить проверку омического сопротивления катушки вентиля, напряжения срабатывания вентиля и плотность вентиля в автоматическом и ручном режимах следующих типов электропневматических вентилях: 120-0,5-75-АДР, 175-50-АДР, 177, ВВ-32

Технические характеристики:

- Электропитание - от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц. Мощность, потребляемая от сети питания при номинальном напряжении - не более 500 Вт.
- Питание сжатым воздухом - от цеховой пневмомагистрали давлением не менее

0,7 МПа (7,0 кгс/см²). Подключение – при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит). Условный проход (номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DU) 20. Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту DIN ISO 8573-1.

- Время установления рабочего режима Стенда – не более 5 мин.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 803×590×1415 мм.
- Масса – не более 197 кг.

Стенд испытаний блоков компоновочных тормозного оборудования для локомотивов грузового типа

Назначение:

Стенд предназначен для испытания компоновочных блоков тормозного оборудования типа: 010-3, 010-3-01÷02

Технические характеристики:

Стенд испытаний блоков компоновочных тормозного оборудования для локомотивов пассажирского типа

Назначение:

Стенд предназначен для испытания компоновочных блоков тормозного оборудования типа: 030-4, 030-5

Технические характеристики:

Стенд испытания блока управления тормозом

Назначение:

Стенд предназначен для испытания блока управления стоячным тормозом

типа: 030Ма.20.100, 030МА.20.100-01÷03, 192, 192-01÷07

Возможны модификации:

- для испытания блока управления фрикционным тормозом типа: 076, 072
- для испытания блока управления петлёй безопасности типа: 077, 077М
- для испытания блока управления пневматическим тормозом: 155М, 158

Технические характеристики:

Стенд испытания блока тормозного оборудования

Назначение:

Стенд предназначен для испытания блока тормозных приборов типа: 020-1

Технические характеристики:

Стенд испытания блоков тормозного оборудования вагонов метрополитена

Назначение:

Стенд предназначен для испытания блоков тормозного оборудования типа: 077, 077М

Технические характеристики:

Стенд испытания блоков пневматического оборудования

Назначение:

Стенд предназначен для испытания блоков пневматического оборудования типа: 143 Б, Д, ДА, ДУ, Е, ЕА, ЕУ, П, С, СА

Технические характеристики:

Стенд испытания кранов управления

Назначение:

Стенд предназначен для испытания пневматических кранов управления типа: 215-1, 326-1

Возможны модификации:

- для испытания кранов резервного управления типа: 025А, 025Л

Технические характеристики:

Стенд испытания модуля пневматического резервного

Назначение:

Стенд предназначен для испытания пневматического резервного модуля типа: 025М-1, 025М-1-01÷06

Технические характеристики:

Стенд испытания регулятора положения кузова

Назначение:

Стенд предназначен для испытания регулятора положения кузова типа: 003М, 003М-01÷03

Технические характеристики:

Стенд испытания авторежима пневматического вагонов метрополитена

Назначение:

Стенд предназначен для испытания пневматического авторежима вагонов типа: 141М

Технические характеристики:

Устройство для проверки преобразователя авторежимного

Назначение:

Устройство предназначено для проверки авторежимного преобразователя типа: 158

Технические характеристики:



Стенд для испытания кранов машиниста № 130 (КСК.З-АвЦ КМ-130)

Назначение:

Стенд предназначен для проведения пневматических испытаний кранов машиниста с дистанционным управлением 130, а также кранов управления 215

Технические характеристики:

· Электропитание – от сети переменного тока напряжением $(220 \pm 22)В$, частотой 50 Гц.

- Мощность, потребляемая от сети питания при номинальном напряжении – не более 400 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,8 МПа (8 кгс/см²).
- Подключение – при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит).
- Условный проход (номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DY) 20.
- Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту ГОСТ Р ИСО 8573-1.
- Время установления рабочего режима Стенда – не более 5 минут.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.
- Масса – не более 500 кг.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 1500×850×1750 мм.