

Каталог раздела - Электромашинный цех



Камера обдува электрических машин (КО-ЭМ)

Камера позволяет выполнять обдувку тяговых двигателей и вспомогательных машин электропоездов перед ремонтом.

Назначение:

Камера предназначена для обдувки двигателей и электрических машин сжатым воздухом от пневматической магистрали с очисткой воздуха фильтром и возвратом очищенного воздуха в цех. Обдувка производится вручную рабочим.

Технические характеристики:

- Электропитание - от сети переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания - не более 3 кВт.

- Тип электрозащиты - IP55.
- Питание сжатым воздухом - от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см²).
- Время установления рабочего режима - не более 5 минут.
- Привод тележки - электрический.
- Масса - не более 2500 кг.
- Габаритные размеры с выкаченной тележкой (длинахширинахвысота) - не более 4600х3000х2250 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха - от +10 до +35°С.
- Средний срок службы - не менее 6 лет.



Рабочее место по настройке и ремонту траверсы

Назначение:

Технические характеристики:

Стенд проверки стартеров СТ-722 и СТ-103А

Назначение:

Технические характеристики:

Сушильная камерная печь для конвекционной сушки электрических машин и их отдельных частей

Сушильная камера обеспечивает выполнение следующих операций:

- Автоматизированный процесс сушки электрических машин или их отдельных частей
- Задание различных режимов сушки электрических машин или их отдельных частей
- Контроль температуры в сушильной камере и ее последующей регулировкой
- Ввод и вывод электрических машин или отдельных частей в рабочую камеру на транспортировочной телеге с электроприводом.

Назначение:

Сушильная камера предназначена для конвекционной сушки электрических машин и их частей при температуре до 200 °С с возможностью задания времени сушки и поддержания требуемой температуры в камере во время сушки.

Технические характеристики:

- Потребляемая мощность, не более, кВт – 65
- Напряжение питающей сети, В – 380
- Частота питающей сети, Гц – 50
- Тип продувочной камеры – замкнутый
- Диапазон измерения температуры нагрева, 0–25–200° С
- Предел допускаемой основной приведенной погрешности измерительного преобразователя температуры, % – 0,5
- Привод транспортной тележки – электромеханический
- Грузоподъемность транспортной тележки, т – 3
- Скорость передвижения транспортной тележки, км\час– 2–3
- Длина рельсового пути, мм – 3000
- Ширина колеи рельсового пути, мм – 1000
- Габаритные размеры печи, мм, не более – 5630 x 2100 x 2900
- Внутренние размеры печи, мм, не более – 1900 x 1700 x 1700
- Габаритные размеры транспортной тележки, мм, не более – 1700 x 1500

- Масса, т, не более – 3,5
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Рабочее место мастера цеховой системы

Image not found or type unknown

Рабочее место мастера цеховой системы

Рабочее место мастера предназначено для обеспечения эффективного и оперативного управления и контроля над производственными процессами в цехах по ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта.

Назначение:

Рабочее место мастера обеспечивает:

- **хранение и представление информации о типах подвижного состава, ремонтируемого на предприятии;**
- **хранение и представление информации о категориях, типах аппаратов и их параметрах, которые могут быть испытаны с помощью оборудования;**
- **формирование базы данных нормированных значений диагностируемых**

параметров;

- формирование списка ремонтного персонала предприятия (цеха);
- ведение учета подвижного состава, поступившего в ремонт;
- ведение учета аппаратов, поступивших в ремонт;
- ведение учета подвижного состава, выходящего из ремонта;
- контроль времени выполнения различных диагностических операций, проводимых ремонтным персоналом цеха;
- сбор, хранение и представление информации о результатах испытаний, проводимых с помощью оборудования;
- формирование протоколов испытаний с возможностью их представления в печатном виде.

Рабочее место включает в себя:

- персональный компьютер;
- специализированное программное обеспечение;
- принтер;
- приемо-передающее

Технические характеристики:

Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°C.



Пост контроля станции испытаний тяговых электродвигателей (КСК.3-ЭМЦ ИС)

КСК.3-ЭМЦ ИС позволяет измерять следующие параметры:

- активное сопротивление цепей обмоток якоря, главных полюсов, дополнительных полюсов, -компенсационных обмоток;
- напряжение на двигателе;
- ток якоря;
- ток обмотки возбуждения;
- частота вращения якоря;
- превышение температуры обмоток;
- температура окружающего воздуха;
- температура охлаждаемого воздуха;
- температура коллектора;
- температура подшипников;
- контроль направления вращения;
- сопротивление изоляции в горячем состоянии.

Режим управления – ручной или автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

КСК.3-ЭМЦ ИС предназначен для применения на действующих испытательных

станциях электромашинного цеха с целью автоматизации процесса приемосдаточных испытаний тяговых двигателей.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 25 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 700×700×1100 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°C.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Пост контроля остовов тяговых электродвигателей (КСК.3-ЭМЦ ОС)

КСК.3-ЭМЦ ОС позволяет измерять следующие параметры цепей обмоток главных полюсов, дополнительных полюсов, компенсационных обмоток:

- сопротивление изоляции;

- коэффициент абсорбции;
- возвратное напряжение;
- индуктивность;
- активное сопротивление;
- определение наличия и локализация межвитковых замыканий;
- качество межкатушечных соединений.

Режим управления – ручной или автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

КСК.3-ЭМЦ ОС предназначен для проверки электрических характеристик и выявления неисправностей остовов тяговых электродвигателей.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 25 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 700×700×1100 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°C.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Пост контроля тягового электродвигателя в сборе (КСК.3-ЭМЦ СБ)

КСК.3-ЭМЦ СБ позволяет измерять следующие параметры:

- сопротивление перехода «щетка-коллектор»;
- сопротивление изоляции цепей обмоток якоря, главных полюсов, дополнительных полюсов, компенсационных обмоток;
- сопротивление изоляции между цепями компенсационной обмотки и обмотками главных полюсов;
- смещение щеток с геометрической нейтрали.

Режим управления – ручной или автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

КСК.3-ЭМЦ СБ предназначен для контроля и настройки тягового электродвигателя перед прямо-сдаточными испытаниями.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.

- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 25 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 700×700×1100 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Пост контроля щеточного аппарата (КСК.3-ЭМЦ ЩА)

КСК.3-ЭМЦ ЩА позволяет измерять следующие параметры:

- сопротивление изоляции пальцев кронштейна щеткодержателя;
- нажатие щеток на коллектор.

Режим управления – ручной или автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

КСК.3-ЭМЦ ЩА предназначен для повышения эксплуатационной надежности узлов тяговых электродвигателей, прошедших ремонт.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 25 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 700×700×1100 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°C.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Пост входного контроля тягового электродвигателя (КСК.3-ЭМЦ ВХ)

КСК.3-ЭМЦ ВХ позволяет измерять следующие параметры цепей обмоток якоря, главных полюсов, дополнительных полюсов, компенсационных обмоток:

- сопротивление изоляции;
- возвратное напряжение;
- индуктивность;
- активное сопротивление;

- определение наличия и локализация межвитковых замыканий.

Режим управления – ручной или автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

КСК.3-ЭМЦ ВХ предназначен для предварительной оценки технического состояния, выявления неисправных узлов и определения объема требуемого ремонта тяговых электродвигателей.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 25 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 700×700×1100 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°C.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Пост контроля ремонта якорей тяговых электродвигателей (КСК.3-ЭМЦ ЯК)

КСК.3-ЭМЦ ЯК позволяет контролировать следующие параметры цепи обмотки якоря:

- сопротивление изоляции;
- возвратное напряжение;
- коэффициент абсорбции;
- индуктивность;
- качество пайки;
- определение наличия и локализация межвитковых замыканий.

Режим управления – ручной или автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

КСК.3-ЭМЦ ЯК предназначен для проверки электрических характеристик и выявления неисправностей обмотки якоря тягового электродвигателя.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.

- Время непрерывной работы - не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима - не более 10 минут.
- Масса - не более 25 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) - не более 700×700×1100 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха - от +10 до +35°С.
- Средний срок службы - не менее 6 лет.



Пост контроля линейных параметров тягового электродвигателя (КСК.3-ЭМЦ ЛИН)

КСК.3-ЭМЦ ЛИН позволяет контролировать следующие параметры ТЭД:

- диаметры горловин остова СК, остова СПК;
- расстояние между главными полюсами, между дополнительными полюсами;
- разница расстояний между кромками главных полюсов, дополнительных полюсов;
- зазор между якорем и главным полюсом, между якорем и дополнительным полюсом;
- радиальный зазор в подшипниках в свободном и собранном состояниях;
- диаметр вала в месте посадки внутренних колец роликовых подшипников;
- диаметр рабочей поверхности коллектора;
- диаметр посадочной поверхности подшипникового щита, сторона СПК;
- внутренние диаметры лабиринтной втулки и упорного кольца для посадки на вал якоря;

- диаметр посадочной поверхности лабиринтного кольца на выступ упорного кольца;
- диаметр гнезда в подшипниковом щите для посадки подшипника.

В состав КСК.3-ЭМЦ ЛИН входят:

- набор измерительного инструмента;
- автономный модуль оператора.

Назначение:

КСК.3-ЭМЦ ЛИН предназначен для проведения измерений и регистрации геометрических параметров ТЭД.

Технические характеристики:

- Электропитание – автономное, от встроенной аккумуляторной батареи.
- Зарядка аккумуляторной батареи – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°C.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Испытательная станция тяговых электрических двигателей (ИС ТЭД)

В состав ИС ТЭД входят:

- рабочее место испытателя;
- линейный преобразователь;
- вольтодобавочный преобразователь;
- коммутационный шкаф;
- блок контроля и электроники;
- комплект измерительных датчиков;
- пульт автоматизации.

ИС ТЭД позволяет контролировать следующие параметры:

- проверка установки щеток на геометрическую нейтраль;
- температура охлаждающего воздуха;
- температура якорных подшипников;
- превышение температур обмоток главного, дополнительного полюса и компенсационной обмотки, обмотки якоря над температурой окружающего воздуха;
- температура коллектора после проведения испытаний;
- активное сопротивление обмоток двигателя (в холодном и горячем состоянии);
- сопротивление изоляции обмоток двигателя (в холодном и горячем состоянии);
- электрическая прочность межвитковой изоляции;
- частота вращения двигателя;
- ток якоря;
- напряжение двигателя;
- испытания на повышенной частотой вращения;
- продолжительность проведения испытаний двигателя.

Режим управления – ручной или автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

ИС ТЭД предназначена для проведения испытаний тяговых электрических двигателей методом взаимной нагрузки согласно «Руководству по техническому обслуживанию и текущему ремонту тяговых электродвигателей локомотивов» ПКБ ЦТ.06.0001 и «Руководству по среднему и капитальному ремонту электрических машин тепловозов» РК103.11.321 - 2004.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (380 ± 32) В, частотой 50 Гц.

- Технические характеристики оборудования уточняются по предварительному согласованию с Заказчиком под конкретный тип испытываемого оборудования.
Средний срок службы – не менее 6 лет.

Испытательная станция вспомогательных машин (ИС ВМ)

В состав ИС ВМ входят:

- силовой шкаф;
- пост управления;
- стенд для установки аппаратов;
- комплект силовых и измерительных кабелей.

ИС ВМ позволяет контролировать следующие параметры:

- сопротивление изоляции обмоток в холодном и горячем состояниях;
- активное (омическое) сопротивление обмоток в холодном и горячем состояниях;
- превышение температуры обмоток, подшипников, коллектора (контактных колец) над температурой окружающей среды после проведения тепловых испытаний;
- биение коллектора (контактных колец);
- частоту вращения;
- напряжение;
- ток;
- время испытания.

Режим управления – ручной или автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

ИС ВМ предназначена для проведения приемо-сдаточных испытаний вспомогательных электрических машин локомотивов.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (380 ± 38) В, частотой 50 Гц.
- Технические характеристики оборудования уточняются по предварительному

согласованию с Заказчиком под конкретный тип испытываемого оборудования.

- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Автоматизированная сушильная камера якорей, остовов тяговых электродвигателей и вспомогательных машин

Image not found or type unknown

Автоматизированная сушильная камера якорей, остовов тяговых электродвигателей и вспомогательных машин

Компактная камера предназначена для сушки одного остова с полюсами или одного – двух якорей (в зависимости от габаритных размеров изделий). За счёт использования улучшенной теплоизоляции корпуса и компактных размеров позволяет существенно сократить расход электроэнергии на сушку электрических машин. Управление положением заслонки, определяющей режим циркуляции воздуха в сушильной камере, осуществляется с использованием пневмопривода. В зависимости от пожеланий Заказчика, может быть укомплектована двумя вариантами системы управления:

- Автоматизированная – на базе промышленного компьютера, с отражением на мониторе дисплея текущих показаний температуры в сушильной камере, времени оставшегося до окончания процесса сушки и возможностью измерения сопротивления изоляции на этапе сушки перед пропиткой. При этом необходимая циклограмма для сушки конкретного типа электрических машин выбирается из библиотеки в памяти ПК с использованием сенсорного дисплея.
- Полуавтоматизированная – на базе промышленного контроллера, с отражением на

экране цифрового дисплея текущих показаний температуры в сушильной камере. При этом температура и продолжительность каждого цикла сушки задаётся вручную с использованием клавиатуры промышленного контроллера.

Режим управления – ручной или автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

Автоматизированная сушильная камера якорей, остовов тяговых электродвигателей и вспомогательных машин предназначена для сушки обмоток электрических машин, якорей тяговых электродвигателей, остовов ТЭД в сборе с полюсами, вспомогательных электрических машин, генераторов, применяемых на железнодорожном транспорте, как после пропитки, так и для предварительного нагрева перед пропиткой.

Технические характеристики:

- Установленная мощность, не более – 40 кВт.
- Тип сушильной камеры – однокамерная с электрическими нагревателями.
- Напряжение питающей сети – 380 В.
- Частота питающей сети – 50 Гц.
- Максимальная температура – +220° С.
- Стабильность температуры – $\pm 10^{\circ}$ С
- Количество каналов измерения сопротивления изоляции – от 2 до 6.
- Привод заслонки - пневматический.
- Привод тележки – электромеханический.
- Габаритные размеры, не более – 3230 x 1485 x 1720 мм.
- Масса, не более – 2000 кг.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Установка стационарная электрокалориферная для сушки ТЭД (СЭУ-ТЭД)

Установка должна обеспечивать следующие автоматизированные параметры сушки изоляции ТЭД:

- процесс сушки начинается с включения мотор-вентилятора калорифера, который осуществляет продувку тягового электродвигателя в течение 15-20 мин воздухом, имеющим температуру цеха. Затем автоматически включается питание нагревательного элемента (калорифера), при этом температура подаваемого воздуха поднимается до 90-100°C. Продувка горячим воздухом осуществляется в течение 1 - 1,5 ч. Далее нагревательный элемент (калорифер) автоматически отключается, не выключая мотор-вентилятора калорифера, и включается вновь автоматически через 20-30 мин.
 - для ускорения процесса удаления влаги из внутренних слоев изоляции обмоток тяговых двигателей и охлаждения коллекторных пластин под щетками следует через 4-5 ч автоматически снизить температуру подаваемого нагревательным элементом (калорифером) воздуха до 50-60 °С.
- Установка должна обеспечивать подачу в каждый ТЭД 15-20 м³/мин воздуха. Количество одновременно обслуживаемых ТЭД - 12 шт. Также необходимо предусмотреть возможность задания параметров сушки (температуры и временных интервалов) в ручном режиме.

Назначение:

«Установка стационарная электрокалориферная для сушки ТЭД» (далее по тексту Установка) должна быть предназначена для сушки изоляции одновременно всех тяговых электродвигателей электровозов серии 2ЭС4К, ЗЭС4К согласно Инструкции по подготовке к работе и техническому обслуживанию электровозов в зимних и летних условиях, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 20.01.2012 г. № 77р.

Технические характеристики:

Электропитание Установки должно быть от трехфазной сети переменного тока частотой 50 Гц

и напряжением 380 ± 38 В. Номинальная потребляемая мощность от сети питания должна быть

не более 450 кВт.

Условия эксплуатации Установки:

- температура окружающего воздуха – от плюс 5 С до плюс 35 С;
- относительная влажность воздуха – не более 80 % при температуре плюс 25 С;
- атмосферное давление – от 86,6 до 106,7 кПа

Габаритные размеры шкафа управления должны быть не более (длина x ширина x высота):

500 x 400 x 1700 мм.

Габаритные размеры нагревательного модуля (калорифер + мотор-вентилятор) должны быть не более (длина x ширина x высота): 1500 x 1500 x 2000 мм.

Масса шкафа управления должна быть не более 50 кг.

Масса нагревательного модуля (калорифер + мотор-вентилятор) должна быть не более 400 кг.



Установка мобильная электрокалориферная для сушки ТЭД (МЭУ-ТЭД)

Установка имеет возможность производить сушку одного ТЭД, либо двух ТЭД одновременно. Типы ТЭД: ЭД-133, ЭДУ-133Р, ЭД121А, ЭД118, ЭД150А.

Назначение:

Установка предназначена для сушки изоляции обмоток тяговых электродвигателей тепловозов.

Технические характеристики:

- Величина потока воздуха – не более 20 м³/мин на один ТЭД.
- Максимальная температура на выходе – не более 95 °С.
- Установка обеспечивает регулировку параметров сушки (температуры и временных интервалов) в ручном режиме.
- Количество одновременно обдуваемых ТЭД – не более 2 шт.
- Электропитание - от сети переменного тока напряжением (380 ± 38)В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания при номинальном напряжении – не более 78 кВт.

- Время установления рабочего режима Установки – не более 5 мин.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 2250×1150×1400 мм.
- Масса – не более 450 кг.

Кантователь вспомогательных машин

Конструкция представляет собой кантователь с гайковертом.

Назначение:

Предназначен для поворота вспомогательных машин при разборке и сборке.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц;
- Установленная мощность – 8.0 кВт;
- Угол поворота – 360°С;
- Количество планшайб – 2 шт;
- Габаритные размеры – 2800х1500х1700 мм;
- Масса – 3400 кг.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Кантователь полюсов тягового электродвигателя

Кантователь имеет две независимых планшайбы для установки и фиксации двух остовов тяговых электродвигателей подлежащих разборке (сборке). Каждая из планшайб имеет независимый привод вращения, оснащенный электро-механическим тормозом, что позволяет более точно позиционировать остов тягового электродвигателя перед выполнением технологической операции. Наличие независимых приводов вращения планшайб позволяет работать одновременно с двумя остовами тяговых электродвигателей, что повышает производительность труда ремонтного персонала. Откручивание и закручивание болтов крепления полюсов к остову с использованием реверсивного электро-гайковёрта на каретке перемещающейся по направляющей исключает использование ручного труда при выполнении этой технологической операции. Тележка имеющая ложемент с

механизмом поднимания и опускания для позиционирования полюса относительно остова тягового электродвигателя существенно облегчает и ускоряет технологическую операцию выемки (установки) полюсов.

Кантователь состоит из рамы кантователя, в которой смонтированы два независимых механизма поворота осей, оснащенные электромеханическими тормозами. На оси устанавливаются планшайбы, которые, как правило, изготавливаются под указанный тип тягового электродвигателя. На планшайбах имеются отверстия, совпадающие с отверстиями крепления подшипникового щита в остове тягового электродвигателя. Планшайбы могут осуществлять вращение вокруг своей оси на 360° в прямом и обратном направлениях. Кантователь устанавливается на раму имеющую горизонтальную направляющую для перемещения каретки электрогайковёрта. Электрогайковёрт установлен на каретке и укомплектован необходимым комплектом головок и корончатых фрез для очистки полюсных болтов от битумной заливки. Управление вращением планшайб осуществляется с пульта установленного на раме механизированного рабочего места, управление вращением электро-гайковёрта осуществляется с выносного пульта расположенного непосредственно на гайковёрте. Для снятия и установки полюсов в остов и их перемещения к месту ремонта используется технологическая тележка, состоящая из рамы и кронштейна с ложементом. Кронштейн тележки перемещается в вертикальной плоскости с помощью лебёдки и может быть зафиксирован в любом положении.

Назначение:

Предназначен для выполнения технологической операции демонтажа и монтажа полюсов тяговых электродвигателей.

Технические характеристики:

- Установленная мощность – 4,4 кВт.
- Грузоподъёмность планшайбы, не более – 6000 кгс.
- Грузоподъёмность тележки, не более – 500 кгс.
- Привод вращения планшайбы – электромеханический.
- Привод гайковёрта – электромеханический.
- Напряжение питающей сети – 380 В.
- Частота питающей сети – 50 Гц.
- Габаритные размеры, не более – 3215 x 2225 x 2160 мм.

- Масса, не более – 3000 кг.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Кантователь якорей главного генератора (ГП-311)

Image not found or type unknown

Кантователь якорей главного генератора (ГП-311)

Кантователь предназначен для поворота (в плоскости, перпендикулярной оси якоря) якоря главного генератора тепловоза (ГП-311) при выполнении ремонтных работ в условиях локомотивных депо и локомотиворемонтных заводов.

Назначение:

Предназначен для выполнения технологической операции демонтажа и монтажа полюсов тяговых электродвигателей.

Технические характеристики:

- Напряжение питания трехфазное частотой 50 Гц - 380 В.
- Номинальная выходная мощность, не более – 380 кВт.
- Суммарная величина угла поворота - 360 °.
- Тип привода – электромеханический.

- Габаритные размеры, не более – 2350 x 1050 x 1850 мм.
- Масса, не более – 1000 кг.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Кантователь якоря ТЭД

Для выполнения требований взрывобезопасности в пропиточно-сушильном отделении в конструкцию кантователя был заложен пневматический привод, не имеющий никаких электрических цепей, с достаточным усилием, позволяющим кантовать якоря до 2-х тонн.

Для выполнения технологических требований конструкция кантователя выполнена таким образом, чтобы была возможность подхватывать якорь ложементом кантователя сразу с цеховой тележки, доставляющей якорь из электромашинного цеха в пропиточно-сушильное отделение, при этом необходимо лишь, чтобы тележка заезжала вплотную к ложементу. Конфигурация конструкции и соответственно размеры кантователя выполняются под размеры имеющейся в депо цеховой тележки. Этим достигается разгрузка мостового крана в технологическом процессе.

Кантователь позволяет выполнять операцию по кантованию якорей, не нарушая требования безопасности при работе с мостовым краном, так как исключается применение мостового крана при кантовании.

Применение кантователя облегчает и упрощает труд работников, в то время как при работе с мостовым краном, используемым для кантования, возможны ошибки со стороны работника, которые могут привести к травмам. Вероятность появления таких ошибок будет повышаться к концу смены, так как, во-первых, операция по кантованию с помощью мостового крана сложна по количеству манипуляций и, во-вторых, требуется высокая производительность выполнения работ.

Применение кантователя позволяет повысить производительность и безопасность труда, улучшить условия труда, повысить культуру производства.

Назначение:

Кантователь якоря предназначен для перевода якоря электродвигателя ТЛ-2К из горизонтального положения в вертикальное и обратно.

Технические характеристики:

- Тип привода – пневматический

- Рабочее давление – 0,35-0,45 Мпа.
- Время перевода якоря в вертикальное положение, не более – 60 с.
- Время перевода якоря в горизонтальное положение, не более – 60 с.
- Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – УХЛ 4.2.
- Габаритные размеры, не более – 3830 x 2120 x 1222 мм.
- Масса, не более – 1500 кг.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Установка прокрутки якорей ТЭД

Установка при помощи приводных роликов обеспечивает непрерывную и циклическую (поворот-остановка) прокрутку якоря ТЭД для удаления излишков лака. Установка оснащена поддонами, предназначенными для сбора стекающего лака с якоря ТЭД. Установка оснащена откидывающимся вытяжным зонтом, предназначенным для устранения взрывоопасных и вредных выбросов летучих составляющих лака при их испарении с поверхностей якоря. На постаменте Установки размещен пульт управления прокруткой якоря.

Назначение:

Установка предназначена для удаления излишков лака с якоря тягового

электродвигателя (далее по тексту ТЭД) после пропитки путем его прокрутки в наклонном положении.

Технические характеристики:

- Электропитание Установки – от сети переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания при номинальном напряжении – не более 0,75 кВт.
- Время установления рабочего режима Установки – не более 5 минут.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.
- Масса – не более 560 кг.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 1850×1400×1850 мм.

Механизированное рабочее место для разборки и сборки тягового электродвигателя

Механизированное рабочее место имеет две независимых планшайбы для установки и фиксации двух тяговых электродвигателей подлежащих разборке (сборке). Каждая из планшайб имеет независимый привод вращения, оснащенный электро-механическим тормозом, что позволяет более точно позиционировать тяговый электродвигатель перед выполнением технологической операции. Наличие независимых приводов вращения планшайб позволяет работать одновременно с двумя тяговыми электродвигателями, что повышает производительность труда ремонтного персонала. Откручивание и закручивание болтов крепления подшипниковых щитов с использованием электро-гайковёрта на локтевой подвеске исключает использование ручного труда при выполнении этой технологической операции.

Механизированное рабочее место состоит из рамы, в которой смонтированы два независимых механизма поворота осей, оснащенные электромеханическими тормозами. На оси устанавливаются планшайбы, которые, как правило, изготавливаются под указанный тип тягового электродвигателя. На планшайбах имеются упоры для установки тяговых электродвигателей и механизмы их фиксации. Планшайбы могут осуществлять вращение вокруг своей оси на 360° в прямом и обратном направлениях. Электрогайковёрт установлен на раме на локтевой консоли и укомплектован необходимым комплектом головок. Управление вращением планшайб осуществляется с пульта установленного на раме механизированного рабочего места, управление вращением электро-гайковёрта осуществляется с выносного пульта

расположенного непосредственно на гайковёрте.

Выпрессовывание подшипникового щита производится с помощью специализированного оборудования, поставляющегося отдельно. Выемка щита и якоря производятся с помощью цехового крана.

Назначение:

Предназначено для установки тяговых электродвигателей в положение, удобное для проведения операции сборки и разборки, а также для откручивания и закручивания резьбовых элементов крепления подшипниковых щитов тяговых электродвигателей.

Технические характеристики:

- Установленная мощность, не более – 4,4 кВт.
- Грузоподъёмность планшайбы, не более – 6000 кгс.
- Привод вращения планшайбы – электромеханический.
- Привод гайковёрта – электромеханический.
- Напряжение питающей сети – 380 В.
- Частота питающей сети -50 Гц.
- Габаритные размеры, не более – 1800 x 1100 x 1000 мм.
- Масса, не более – 1800 кг.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Покрасочная камера

Применение гидрофилтра или сухого филтра позволяет качественно очищать от пыли и паров краски и растворителя продуваемого через покрасочную камеру воздуха. Применение безвоздушного распыления позволяет нанести на окрашиваемое изделие почти всю нормированную дозу покрасочного материала, что снижает расход покрасочных материалов и как следствие, улучшает условия труда. Процесс покраски осуществляется при расположении маляра вне камеры, что снижает влияние на работников вредных факторов. Механизация перемещения и вращения окрашиваемых изделий при покраске позволяет повысить производительность труда, значительно облегчить и упростить труд работников. Автоматизированный контроль технологического процесса покраски позволяет формировать и вести электронный

паспорт с записью технологических параметров.

При укомплектовании Рабочим местом мастера производства ООО «Омский завод транспортной электроники» файл электронного паспорта сохраняется в энергонезависимую память и может передаваться по сети, формируя базу данных. Электронные паспорта могут быть распечатаны на бумажный носитель.

Назначение:

Покрасочная камера предназначена для нанесения электроизоляционного покрытия эмалями, красками, лаками методом окраски с безвоздушным или пневматическим распылением на наружные поверхности обмоток якорей и обмоток полюсов в остове электрических машин тягового подвижного состава согласно технологической инструкции КЛ-143-2 при проведении ремонтных работ на предприятиях ОАО «РЖД».

Технические характеристики:

- Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 - УХЛ 4,2
- Допускаемый для размещения класс взрывоопасных помещений по ПУЭ - В-1а
- Требуемая производительность вентиляции, куб.м/час, не менее - 9000
- Давление подводимого сжатого воздуха, Мпа - 0,6-1,0
- Расход сжатого воздуха, л/мин, не более - 800
- Давление подводимой холодной воды, Мпа - 0,4-0,6
- Расход холодной воды, куб.м/ч, не более - 0,072
- Напряжение питающей сети - 380 В.
- Частота питающей сети -50 Гц.
- Потребляемая мощность не более - 4 кВт.
- Подача краски, л/мин, не более - 1,5
- Вязкость краски, с, по вискозиметру ВЗ-4 - 40-80
- Емкость бака для подготовки краски, л - 25
- Габаритные размеры камеры, мм - 4513x2615x3065
- Габаритные размеры тележки, мм - 2978x1332x427
- Габаритные размеры шкафа силового, мм - 800x400x1700
- Масса оборудования, кг - 3200
- Средний срок службы - не менее 6 лет.

Стенд для дефектоскопии валов якорей тягового электродвигателя и главного генератора

Стенд предназначен для проведения следующих проверок:

- Выявление продольных и поперечных трещин вала якоря ТЭД
- Выявление внутренних дефектов
- В накопителе жидкости реализована система барботажа
- Автоматизированный способ подачи эмульсии, с последующим сбором для вторичного использования
- Вращение вала якоря ТЭД на опорных роликах.

Назначение:

Стенд предназначен для ультразвуковой и магнитной дефектоскопии валов якорей тяговых электродвигателей и генераторов с магнитопроводом и без магнитопровода. (Типы тяговых электродвигателей и генераторов согласовываются в техническом задании).

Технические характеристики:

- Потребляемая мощность, кВт 2,2
- Напряжение питающей сети, В 380
- Частота питающей сети, Гц 50
- Привод вращения колесной пары Электромеханический
- Частота вращения, об/мин. 2
- Степень свободы каретки в горизонтальной плоскости, мм 1200
- Степень свободы каретки в вертикальной плоскости, мм 450
- Подача магнитопорошковой суспензии эл. насос в замкнутом цикле с барботажем
- Габаритные размеры, не менее 1900x1800x2200
- Масса, кг 650
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд разборки сборки подшипниковых щитов

Назначение:

Предназначен для выполнения операций при разборке и сборке подшипниковых щитов.

Технические характеристики:

- Напряжение питающей сети – 380 В, 50 Гц;
- Установленная мощность – 2.2 кВт;
- Ход гидроцилиндра – 280 мм;
- Усилие запрессовки – 1000 кг;
- Усилие выпрессовки – 1600 кг;
- Габаритные размеры – 950х600х800 мм;
- Масса – 300 кг.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Съемник подшипникового щита ТЭД

Съёмник подшипникового щита позволяет производить демонтаж подшипниковых щитов тяговых электродвигателей непосредственно на механизированном рабочем месте для разборки (сборки) ТЭД. При монтаже подшипникового щита в остов тягового электродвигателя исключается использование энергозатратного индукционного нагрева горловины остова. Использование ручного гидронасоса и гидроцилиндров высокого давления позволяет существенно снизить вес съёмника, повысить удобство его эксплуатации.

Съёмник состоит из планшайбы изготавливаемой под демонтаж – монтаж подшипниковых щитов конкретного типа тяговых электродвигателей.

Фиксация планшайбы относительно остова тягового электродвигателя осуществляется с использованием комплектов технологических болтов М24 и М30.

Назначение:

Предназначен для монтажа в остов или демонтажа из остова подшипниковых щитов ТЭД локомотивов и моторвагонного подвижного состава.

Технические характеристики:

- Максимальное усилие, кН (тс)- 240 (24)

- Рабочее давление, МПа (кг/см²) – 63 (630)
- Габаритные размеры, не более – 1180x 1180x360 мм.
- Масса прибора, не более – 200 кг.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Стенд испытания электрической прочности изоляции (СИЭПИ)

Стенд обеспечивает работу в повторно-кратковременном режиме с параметрами:

- переменное напряжение синусоидальной формы (действующее значение) в диапазоне от 1 до 10 кВ;
- наибольший переменный ток нагрузки (действующее значение) – 200 мА;
- время работы при токе нагрузки свыше 100 мА – 10 мин;
- время работы при токе нагрузки менее 100 мА – не ограничено.

Стенд обеспечивает работу в непрерывном режиме с параметрами:

- переменное напряжение синусоидальной формы (действующее значение) в диапазоне от 1 до 10 кВ;
- наибольший переменный ток нагрузки (действующее значение)-200 мА.

Стенд обеспечивает плавное регулирование рабочего напряжения в диапазоне от 0.2 кВ до максимальных значений, аналогичным работе в повторно-кратковременном режиме.

Стенд обеспечивает автоматическое прекращение подъема выходного испытательного напряжения при:

- предельном действующем значении напряжения переменного тока в диапазоне от 10,3 до 11 кВ;

- предельном действующем значении переменного тока от 202 до 205 мА;
- заданном оператором значении тока отключения от 1 до 200 мА действующего значения переменного тока.

Стенд обеспечивает следующие режимы работы:

- ручной режим проведения испытаний;
- автоматический режим проведения испытаний;
- режим настройки параметров испытаний.

Стенд обеспечивает настройку следующих параметров испытаний:

- действующее значение выходного испытательного напряжения, от 1 до 10 кВ, с шагом 1 кВ/с;
- действующее значение тока отключения, от 1 до 200 мА для переменного тока, с шагом 1мА;
- время выдержки установленного выходного испытательного напряжения, от 5 с до 10 мин, выбираемого с интервалом в 5 секунд в диапазоне от 5 до 50 с; 1 мин и далее до 10 мин с шагом 1мин.

Стенд обеспечивает запоминание значений напряжения и тока, при которых произошел пробой изоляции.

Стенд обеспечивает измерение:

- действующего значения переменного напряжения в диапазоне от 0.2 до 10 кВ;
- действующего значения переменного тока в диапазоне от 1 до 200 мА.

Стенд обеспечивает индикацию:

- готовности установки к включению выходного испытательного напряжения;
- выбранного режима работы;

Назначение:

Стенд испытания электрической прочности изоляции предназначен для испытания изоляции электрических цепей, тяговых двигателей, вспомогательных машин и электрических аппаратов электровоза ВЛ-10 переменным синусоидальным напряжением частотой 50 Гц в соответствии с «Руководством по техническому обслуживанию и текущему ремонту электровозов постоянного тока ВЛ10ИО» от 31.12.2004 г.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением 220В, частотой 50Гц
- Потребляемая мощность, кВт, не более – 2.5

- Габаритные размеры, мм, не более- 750×500×900
- Масса оборудования, кг не более: 80
- Допустимая температура окружающего воздуха - от -10 до +35°C
- Средний срок службы - не менее 6 лет.

Подставка под ТЭД (П-ТЭД)

Назначение:

Подставка предназначена для установки на неё тягового электродвигателя.

Технические характеристики:

- Габаритные размеры и масса подставки уточняются по согласованию с Заказчиком.
- Средний срок службы - не менее 6 лет.



Специализированное рабочее место по настройке и ремонту траверсы ТЭД (СРМ-ТР ТЭД)

Назначение:

СРМ предназначено для ремонта и настройки траверсы тяговых двигателей НБ-514 и НБ-418 в соответствии с «Инструкцией по техническому обслуживанию и ремонту тягового электродвигателя НБ-514» ТИ 752 и «Руководством по техническому обслуживанию и текущему ремонту тяговых электродвигателей локомотивов» ПКБ ЦТ.06.0001.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц.
- Потребляемая мощность – 1,5 кВт.
- Габаритные размеры СРМ:
 - кантователь траверс (длина x ширина x высота) - 2350x1100x1000 мм.
 - монтажный стол траверс – 1350x1100x1300
- Масса СРМ :
 - кантователь траверс, кг – 360
 - монтажный стол траверс, кг – 140



Установка прокрутки подвагонных генераторов (УПГ)

Установка позволяет производить прокрутку следующих генераторов:

- 2ГВ.003; 2ГВ.008; ЭГВ.01 — путём передачи крутящего момента на штатный шкив привода генератора.
- DCG 32 и аналогичные ему — при помощи технологического шкива устанавливаемого на вал генератора.

Назначение:

Установка прокрутки подвагонных генераторов предназначена для проверки работы подвагонного генератора непосредственно на вагоне в соответствии с Руководством по ремонту «Электрическое оборудование пассажирских вагонов» 030 ПКБ ЦЛ-03 РК.

Технические характеристики:

- Напряжение питания - трехфазное $380\text{В} \pm 10\%$;
- Потребляемая мощность $22\text{кВт} \pm 10\%$;
- Количество одновременно проверяемых генераторов - 1 шт.;
- Частота вращения электродвигателя, об/мин - 0-1500;
- Направление вращения прямое, обратное;
- Тип привода - клиноременная/карданная передача;
- Диаметр шкива электродвигателя, мм, - 220;
- Диаметр технологического шкива, мм, - 220;
- Масса установки, кг, - 390.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) - не более 1200x1150x1240 мм.



Информационный цеховой терминал (ИЦТ)

Конструктивно ИЦТ представляет собой информационный терминал с сенсорным экраном, имеющий графический пользовательский интерфейс.

По согласованию с Заказчиком ИЦТ может содержать до 600 трехмерных роликов и плакатов, обучающих правилам ремонта тормозных приборов, а также их эксплуатации.

Назначение:

ИЦТ предназначен для обучения персонала правилам ремонта и испытания оборудования подвижного состава через работу с технологическими картами, а также правилам работы на диагностическом и технологическом оборудовании, выпускаемом нашим предприятием.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 300 Вт.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.

- Масса - не более 50 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) - не более 600×600×1500 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха - от -5 до +40°C.
- Средний срок службы - не менее 6 лет.



Сервер цеховой системы

Сервер цеховой системы обеспечивает:

- хранение и представление информации о типах подвижного состава, ремонтируемого на предприятии;
- хранение и представление информации о категориях, типах аппаратов и их параметрах, которые могут быть испытаны с помощью оборудования;
- формирование базы данных нормированных значений диагностируемых параметров;
- формирование списка ремонтного персонала предприятия (цеха);
- ведение учета подвижного состава, поступившего в ремонт;
- ведение учета аппаратов, поступивших в ремонт;
- ведение учета подвижного состава, выходящего из ремонта;
- контроль времени выполнения различных диагностических операций, проводимых ремонтным персоналом цеха;
- сбор, хранение и представление информации о результатах испытаний, проводимых

с помощью оборудования;

формирование паспорта технического состояния подвижного состава на основе собранных данных;

- обеспечение удаленного доступа руководителей предприятия к хранимым данным;
- обеспечение удаленного администрирования и управления в рамках технической поддержки и сервисного обслуживания.

Назначение:

Сервер цеховой системы предназначен для обеспечения эффективного и оперативного управления и контроля над производственными процессами в цехах по ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта.

Технические характеристики:

Сервер цеховой системы включает в себя:

- сервер;
- специализированное программное обеспечение;
- приемо-передающее устройство;
- комплект кабелей.

Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°C.



Источник собственных нужд для прокрутки ТЭД (ИСН ТЭД)

ИСН ТЭД позволяет контролировать следующие параметры:

- величина выпрямленного напряжения;
- величина выпрямленного тока.

Режим управления – ручной или автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

ИСН ТЭД предназначен для обеспечения необходимых параметров электропитания электрических и электромеханических устройств при проверке их работоспособности напряжением постоянного тока на предприятиях железнодорожного транспорта.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (380 ± 32) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 25 кВА.

- Максимальная мощность, потребляемая от сети питания (не более 5 минут) – не более 30 кВА.
- Параметры выходных цепей ИСН ТЭД:
о постоянный ток в диапазоне от 0 до 130 А, напряжением от 0 до 280 В.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Масса – не более 300 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 1300×700×590 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35°С.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Обдувочная камера генераторов

Обдувочная камера генераторов предназначена для очистки статоров и якорей генераторов при выполнении технологических операций по ремонту и обслуживанию пассажирских вагонов в вагоноремонтных депо.

Назначение:

Камера обеспечивает очистку статоров и якорей генераторов от пыли, песка и лёгкой грязи в автоматическом режиме продувкой статоров и якорей, установленных на выдвижную тележку камеры, сжатым воздухом. Пыль, песок и грязь с помощью вентилятора камеры направляется в фильтр. Фильтр очищается обратной продувкой, пыль, песок и грязь при этом оседает в специальном поддоне, оснащённом мусоросборником.

Технические характеристики:

- Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 - У 3.1 (-10,...+40)°С.
- Требуемое давление сжатого воздуха, МПа – 0,6-1,0.
- Расход сжатого воздуха, м³/мин, не более – 2.
- Электропитание - 3/Н АС 50Гц, 380В.
- Потребляемая мощность, кВт, не более – 9.
- Габаритные размеры камеры с выдвинутой тележкой с вентилятором и воздушным фильтром, мм, не более - 5000x2100x2000.
- Масса камеры с вентилятором и воздушным фильтром, кг, не более – 2000.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.



Установка для опрессовки, проверки на пробой и межвитковое замыкание секций катушек якорей тяговых электродвигателей и тяговых генераторов

Назначение:

Установка предназначена для опрессовки пазовой изоляции, проверки на пробой и межвитковое замыкание (МВЗ) секций катушек якорей тяговых электродвигателей ЭД-118А, ЭД-133 (ЭДУ1331Д) и тяговых генераторов ГП300А, ГП321, ГПТ 84/44-8 тепловозов ТЭМ-2 и ТЭМ-18 в соответствии с «Руководством по среднему и капитальному ремонту электрических машин тепловозов» РК. 103.11.321-2004.

Технические характеристики:

- Электропитание Установки – от сети переменного тока напряжением 220В, частотой 50Гц. Мощность, потребляемая от сети питания при номинальном напряжении – не более 10 кВт.
- Максимальное напряжение переменного тока для испытания– 4500 В.
- Усилие опрессовки при $P=47,5$ кгс/см², тс – 29.
- Мощность электродвигателя гидростанции кВт – 0,75.
- Охлаждение пресспланок – водяное.
- Давление воды – сетевое.
- Количество одновременно опрессовываемых катушек – 12.
- Время установления рабочего режима Установки – не более 5 минут.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.
- Масса – не более 1000 кг.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 3030×2125×2300 мм.



Установка передвижная пробивная на 10 кВ

Установка изготовлена в кейсе с ручками для переноски и плотно закрывающейся крышкой, защищающей от пыли и влаги. На лицевой панели расположены стрелочные приборы измерения напряжения и тока утечки, регулятор высокого напряжения, индикатор таймера. В комплект входят кабели и сигнальная стойка.

Назначение:

Установка предназначена для проверки изоляции электрооборудования и диэлектрических материалов на электрическую прочность переменным напряжением (до 10 кВ). Установка обладает выходным током до 200 мА и может использоваться для испытания изоляции мощных электрических машин.

Технические характеристики:

- Электропитание Установки - от сети переменного тока напряжением 220В, частотой 50Гц.
- Наибольшая потребляемая мощность, кВА, не более - 2.
- Наибольшее выходное напряжение (действующее значение), кВ - 10.
- Наибольший рабочий ток (действующее значение), мА - 200.

- Диапазоны измерения испытательного напряжения, кВ – 0-10.
- Диапазон измерения испытательного тока, мА –0-50, 0-200.
- Время работы таймера, мин. – 1-5.
- Приведенная погрешность измерения испытательного напряжения, %, не более – 3.
- Приведенная погрешность измерения испытательного тока, %, не более – 3.
- Время непрерывной работы при максимальном напряжении, мин., не менее –30.
- Время непрерывной работы при максимальном токе, мин., не менее – 30.
- Масса, кг, не более – 40.
- Габаритные размеры, мм, не более – 600x400x310.
- Средний срок службы, лет – 6.

Измеритель посадки шестерни на вал якоря ИПШ-1 (Приспособление для замера посадки шестерни на вал якоря ПЗПШ-1)

Image not found or type unknown

Измеритель посадки шестерни на вал якоря ИПШ-1 (Приспособление для замера посадки шестерни на вал якоря ПЗПШ-1)

Назначение:

Предназначен для контроля конической посадки шестерни на вал якоря

тягового электродвигателя локомотива

Технические характеристики:

Диапазон измерения, от -10 до +40 мм

Цена деления, 0,1 мм

Предел допускаемой погрешности, $\pm 0,1$ мм

Габаритные размеры, мм, не более 180x110x15

Масса, кг, не более 0,3

Индукционный съемник малой шестерни с вала тягового электродвигателя

Image not found or type unknown

Индукционный съемник малой шестерни с вала тягового электродвигателя

Назначение:

Индукционный съёмник малой шестерни предназначен для снятия малой шестерни с вала тягового двигателя в условиях ремонтного предприятия.

Технические характеристики:

Индукционный съёмник малой шестерни с локтевым механизмом	1
Подколонник	1
Ручной гидронасос	1
Рукав высокого давления	1
Манометр	1

Технические характеристики:

Наименование	Значение
Число зубьев снимаемой шестерни, шт.	в зависимости от типа ТЭД
Установленная мощность, кВт, не более	122
Потребляемый ток, А, не более	320
Время съёма, мин, не более	2
Давление в гидросистеме, кг/см ²	530 - 700

Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Габаритные размеры, мм, не более: длина ширина высота	780 474 600
Масса, кг, не более	400

Механизированное рабочее место для разборки и сборки тягового электродвигателя

Image not found or type unknown

Механизированное рабочее место для разборки и сборки тягового электродвигателя

Назначение:

Механизированное рабочее место предназначено для установки тяговых электродвигателей в положение, удобное для проведения операции сборки и разборки, а также для откручивания и закручивания резьбовых элементов крепления подшипниковых щитов тяговых электродвигателей.

Технические характеристики:

Установленная мощность, кВт, не более	4,4
Грузоподъёмность планшайбы, кгс, не более	6000
Привод вращения планшайбы	электромеханический
Привод гайковёрта	электромеханический
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина	1800
ширина	1100
высота	1000
Масса, кг, не более	1800

Приспособление для обточки коллекторов якорей ДК-405

Назначение:

Технические характеристики:

Кантователь для ремонта магнитной системы остовов ТЭД

Назначение:

Технические характеристики:

Кантователь для разборки и сборки ТЭД всех видов ПС

Назначение:

Технические характеристики:

Технологическая позиция ремонта вспомогательных электрических машин

Назначение:

Технические характеристики: