Каталог раздела - Автоматный цех

Система подготовки воздуха (СПВ)

СПВ состоит из следующих узлов:
- ресивер;
- сепаратор;
- осушитель рефрижераторный;
- фильтр грубой очистки;
- фильтр средней очистки;
- фильтр тонкой очистки;
- автоматическое устройство слива конденсата;
- датчик загрязненности системы фильтрации.

Назначение:

СПВ предназначена для удаления из воздуха разного рода примесей в виду твердых, жидких и газообразных включений, а также контроля давления и подачи смазки для устройств. СПВ обеспечивает очистку сжатого воздуха согласно требованиям ГОСТ Р ИСО 8573-1-2005 не ниже 3 класса.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 3 кВт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением от 0,65 до 1,6 МПа (от 6,5 до 16 кгс/см2).
- Масса – не более 300 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) ресивера – не более 700×650×2200 мм.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) осушителя – не более 600×400×400 мм.
- Объем ресивера – 500 л.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Пост контроля кранов машиниста и вспомогательного тормоза (КСК.3-АвЦ КМВТ)

КСК.3-АвЦ КМВТ позволяет осуществлять проверку следующих параметров:
- Для КМ:

o чувствительность питания;
o время наполнения ТМ;
o время наполнения УР;
o темп служебной разрядки;
o время ликвидации сверхзарядного давления в УР;
o чувствительность уравнительного поршня;
o плотность УР;
o повышение давления в ТМ.
- Для КВТ:
o давление в ТЦ;
o снижение давления при утечке из ТЦ;
o время наполнения/выпуска ТЦ в режиме работы КВТ как повторителя КМ;
o время задержки наполнения ТЦ;
o время задержки выпуска воздуха из ТЦ;
o снижение давления в ТЦ после ступени торможения автоматическим тормозом и создания утечки;
o работа в режиме автовозврата.

Назначение:

КСК.3-АвЦ КМВТ предназначен для проверки параметров кранов машиниста (усл. №394, 395) и вспомогательного тормоза (усл. №254) на соответствие нормативным значениями Инструкции по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава ЦТ-533.

Технические характеристики:

Рабочее место для ремонта кранов машиниста (СРМ КМ)

СРМ КМ обеспечивает проведение следующих проверок:
- проверку плотности металлического кольца уравнительного поршня;
- контроль усилия перемещения уравнительного поршня;
- контроль хода уравнительного поршня.
Проведение проверок осуществляется в ручном режиме.

Назначение:

СРМ КМ предназначено для ремонта деталей кранов машиниста, проверки плотности металлического кольца уравнительного поршня, контроля усилия перемещения уравнительного поршня, а также контроля хода уравнительного поршня в соответствии с Инструкцией по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава ЦТ-533.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см2).
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 360 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2000×800×1850 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Автоматизированный стенд для притирки золотников кранов машиниста

Стенд позволяет выполнять следующие технологические операции:
- Притирка одновременно двух золотников;
- Регулировка частоты вращения.

Назначение:

Стенд предназначен для притирки золотников крана машиниста к зеркалу.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 2.2 кВт.
- Привод Стенда – электромеханический.
- Регулирование частоты вращения – плавное.
- Вращение – реверсивное возвратно-поступательное.

- Притирочная паста – ГОИ 1.
- Масса – не более 380 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 950×800×1900 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд ремонта и испытания тормозного цилиндра (СИПТЦ)

СИПТЦ обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:
- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см2 с предельным значением погрешности ±0,1 кгс/см2.
Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

СИПТЦ предназначен для ремонта и контроля параметров тормозных цилиндров грузовых вагонов в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. СИПТЦ позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его

идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см2).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 500 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2200×1400×2000 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд для комплектования соединительных рукавов (СКСР)

СКСР обеспечивает разборку, ремонт и сборку соединительных рукавов Р-17, Р-17Б, Р-36.

Назначение:

СКСР предназначен для разборки, ремонта и комплектования соединительных рукавов грузовых вагонов в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 1200 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см2).
- Время установления рабочего режима – не более 5 минут.
- Масса – не более 350 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2200×900×1900 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Модуль свинчивания рукавов (МСР)

МСР позволяет выполнять следующие операции:
- прижим соединительного рукава на рабочую позицию по разборке;
- свинчивание разобщительного крана;
- фиксация разобщительного крана;
- свинчивание штуцера.

Назначение:

МСР предназначен для разборки соединительных рукавов согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 4 кВт.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 500 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 700×900×1100 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд гидравлических и пневматических испытаний соединительных рукавов (СИПСР)

СИПСР обеспечивает проведение гидравлических и пневматических испытаний соединительных рукавов Р-17, Р-17Б, Р-36.
Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

СИПСР предназначен для контроля параметров соединительных рукавов грузовых вагонов в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. СИПСР позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание водой – от цеховой гидромагистрали давлением не менее 0,25 МПа (2,5

кгс/см2).

- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см2).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 5 минут.
- Масса – не более 300 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2100×700×1600 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд ремонта и испытания концевых и разобщительных кранов (СИПРК)

СИПРК обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:
- давление в диапазоне от 1 до 9,5 кгс/см2 с предельным значением погрешности ±0,05 кгс/см2.
Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

СИПРК предназначен для ремонта и проверки параметров концевых и разобщительных кранов грузовых вагонов в цехах по их ремонту и испытаниям согласно Общему руководству Р 732-ЦВ-ЦЛ. СИПРК позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 1000 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см2).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 300 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2100×850×1800 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Испытательная станция компрессоров (ИС КП)

В состав ИС КП входят:
- силовой преобразователь;
- блок контроля и электроники;
- пневмостенд для крепления компрессора на месте испытания и проведения испытаний;
- комплект измерительных датчиков.

Режим управления – ручной или автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

ИС КП предназначена для проведения полного перечня работ по испытанию компрессоров различных типов локомотивов, а также для контроля технических характеристик узлов и агрегатов компрессора согласно Инструкции ЦТ-533.

Технические характеристики:

- Электропитание поста контроля – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 1 кВт.
- Электропитание силового преобразователя – от сети переменного тока напряжением (380 ± 32) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 60 кВА.
- Максимальное значение выходного напряжения преобразователя – не более 4500 В.
- Номинальный ток нагрузки – не более 13 А.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Масса – не более 1000 кг.
- Габаритные размеры преобразователя (длина×ширина×высота) – не более 900×800×1900 мм.
- Габаритные размеры поста контроля (длина×ширина×высота) – не более 650×650×1100 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Пост контроля воздухораспределителей (КСК.3-АвЦ ВР)

КСК.3-АвЦ ВР позволяет осуществлять проверку следующих параметров:
- Для воздухораспределителя №292:
о время зарядки запасного резервуара;
о падение давления в канале золотниковой камеры;
о работа в режиме ступени торможения;
о работа в режиме отпуска медленным темпом;
о работа в режиме полного служебного торможения;
о работа в режиме экстренного торможения;
о мягкость тормоза.
- Для элептровоздухораспределителя №305:
о плотность манжеты;
о чувствительность на торможение;
о чувствительность на питание ТЦ;
о чувствительность на отпуск;
о время наполнения и отпуска ТЦ;
о напряжение срабатывания вентилей;
о напряжение отпадания вентилей.
- В переключательном клапане проверяется плотность корпуса при подаче сжатого воздуха на каждый его вход.

Назначение:

КСК.3-АвЦ ВР предназначен для проверки параметров следующего тормозного оборудования:
- воздухораспределитель №292-001№;
- электровоздухораспределитель №305;
- переключательный клапан.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см2).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.

- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 410 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 1600×750×1500 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Рабочее место мастера цеховой системы

Image not found or type unknown

Рабочее место мастера цеховой системы

Рабочее место мастера предназначено для обеспечения эффективного и оперативного управления и контроля над производственными процессами в цехах по ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта.

Назначение:

Рабочееместо мастера обеспечивает:

- **хранение и представление информации о типах подвижного состава, ремонтируемого на предприятии;**

- **хранение и представление информации о категориях, типах аппаратов и их параметрах, которые могут быть испытаны с помощью оборудования;**
- **формирование базы данных нормированных значений диагностируемых параметров;**
- **формирование списка ремонтного персонала предприятия (цеха);**
- **ведение учета подвижного состава, поступившего в ремонт;**
- **ведение учета аппаратов, поступивших в ремонт;**
- **ведение учета подвижного состава, выходящего из ремонта;**
- **контроль времени выполнения различных диагностических операций, проводимых ремонтным персоналом цеха;**
- **сбор, хранение и представление информации о результатах испытаний, проводимых с помощью оборудования;**
- **формирование протоколов испытаний с возможностью их представления в печатном виде.**

Рабочее место включает в себя:

- **персональный компьютер;**
- **специализированное программное обеспечение;**
- **принтер;**
- **приемо-передающее**

Технические характеристики:

Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.

Пост контроля пневматической арматуры (КСК.3-АвЦ РД)

Пост совместно с Рабочим местом мастера (поставляется отдельно) позволяет вести протокол измерений с идентификацией номера испытуемого аппарата (создание электронного паспорта) и слесаря, проводившего его ремонт и испытание, а также производить объективную оценку качества ремонта, регистрацию на печатающем устройстве информации о техническом состоянии испытанных аппаратов и архивацию полученных результатов в виде актов технической готовности.

Назначение:

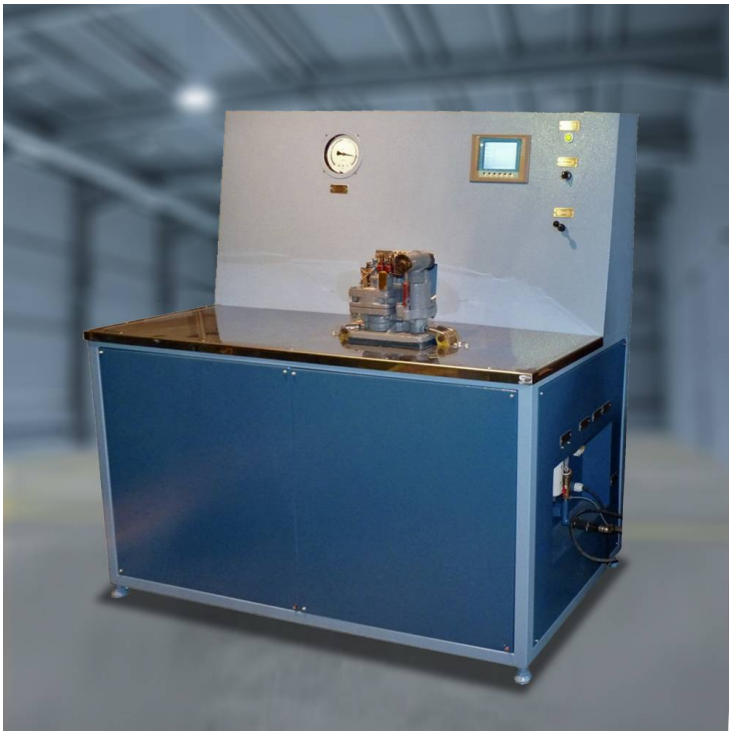
Пост предназначен для контроля параметров автотормозного оборудования локомотивов после ремонта, согласно «Инструкции по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава № ЦТ-533», посредством измерения и электронного сбора информации о пневматических параметрах его основных рабочих узлов.

Технические характеристики:

- Электропитание Поста осуществляется от промышленной сети переменного однофазного тока напряжением (220±22) В, частотой 50 Гц. Номинальная мощность,

потребляемая от сети питания в процессе эксплуатации – не более 250 Вт.

- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,8 МПа (8,0 кгс/см2). Подключение – при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит).
- Условный проход (номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DУ) 20. Качество сжатого воздуха в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8573-1 класс 3, смазка не требуется, содержание масла допускается от 0,5 до 5 капель на 1000 л воздуха.
- Способ визуализации данных – дисплей панели оператора.
- Способ передачи данных – локальная сеть, работающая по протоколу Industrial Ethernet.
- Способ хранения результатов испытаний – база данных персонального компьютера рабочего места мастера цеховой системы (при наличии в комплекте поставки).
- Время установления рабочего режима Поста – не более 5 минут.
- Срок службы – не менее 6 лет.
- Масса – не более 500 кг.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 2050×900×1500 мм.



Пост контроля электропневматического клапана автостопа (КСК.3-АвЦ ЭПК)

Пост позволяет выполнять следующие проверки:
- срыв ЭПК;
- напряжение срабатывания якоря катушки ЭПК;
- напряжение отпадания якоря катушки ЭПК;
- сопротивление катушки ЭПК;
- время зарядки камеры выдержки времени.

Назначение:

Пост предназначен для проверки параметров электропневматического клапана автостопа (усл.№ 150Е, 150И) на соответствие нормированным техническим характеристикам.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,95 МПа (9,5 кгс/см2).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 250 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 1550×760×1620 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд испытаний клапанов ЭПК 150И1, 266-1-02 и блока КОН (КСК.3-АвЦ ЭПК (266-1, КОН)

Стенд позволяет вести протокол измерений с идентификацией диагностируемого оборудования (создание электронного паспорта) и слесаря, проводившего его ремонт и испытание, а также производить объективную оценку качества ремонта, регистрацию на печатающем устройстве информации о техническом состоянии испытанного оборудования и архивацию полученных результатов в виде актов технической готовности.

Назначение:

**Стенд предназначен для контроля параметров электропневматического клапана ЭПК-150-И1, клапана электропневматического экстренного торможения усл.№266-1-02 и блока КОН локомотивов, электро-
и дизельпоездов в цехах по их ремонту и испытаниям в соответствии с «Инструкцией по техническому
обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного
состава № ЦТ-533» и «Инструкцией по техническому обслуживанию автоматической локомотивной**

сигнализации непрерывного действия (АЛСН) и устройства контроля бдительности машиниста
№ ЦТ-ЦШ-857».

Технические характеристики:

- Электропитание - от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц. Мощность,
потребляемая от сети питания при номинальном напряжении – не более 400 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,8 МПа (8 кгс/см2).
- Подключение – при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит). Условный проход
(номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DУ) 20.
- Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту DIN ISO 8753-1.
- Время установления рабочего режима Стенда – не более 5 минут.
- Средний срок службы – 6 лет.
- Масса – не более 350 кг.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 1800×800×1650 мм.

Пост контроля электропневматического клапана автостопа (КСК.3-АвЦ ЭПК-150, ЭПК-153)

Пост позволяет контролировать следующие параметры:
- Давление, МПа (кгс/см²) – от 0,1 до 0,95 (1 - 9,5), с предельной величиной погрешности ± 0,05.
- Сопротивление, Ом – от 50 до 400, с предельной величиной погрешности ± 1,5%.
- Напряжение, В – от 10 до 110, с предельной величиной погрешности ± 2,5%.
- Интервал времени, с – от 1 до 300, с предельной величиной погрешности ± 0,1.

Назначение:

Пост предназначен для контроля параметров электропневматического клапана автостопа ЭПК-150 и ЭПК-153 локомотивов и МВПС в цехах по их ремонту и испытаниям в соответствии с «Инструкцией по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава № ЦТ-533» и «Инструкцией по техническому обслуживанию автоматической локомотивной сигнализации непрерывного действия (АЛСН) и устройства контроля бдительности машиниста № ЦТ-ЦШ-857».

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 250 Вт.
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,85 МПа (8,5 кгс/см2).
- Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту DIN ISO 8753-1.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 350 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 1500×800×2050 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Универсальный стенд испытания автотормозного оборудования

Стенд состоит из двух постов и рабочего места мастера.
Стенд обеспечивает измерение и контроль параметров:
- Давление – в диапазоне от 1 до 16 кгс/см2, с предельным значением погрешности 0,05кгс/см2
- Интервал времени – в диапазоне от 0 до 150 с, с предельным значением погрешности 0.1с
Стенд позволяет вести протокол измерений с идентификацией номера испытуемого аппарата (создание электронного паспорта) и слесаря, проводившего его ремонт и испытание, а также производить объективную оценку качества ремонта, регистрацию на печатающем устройстве информации о техническом состоянии испытанных аппаратов и архивацию полученных результатов в виде актов технической готовности
Регистрация параметров производится автоматически с выводом информации на монитор и съемный носитель, с последующей распечаткой протокола испытаний.

Назначение:

Стенд предназначен для испытания всех типов тормозных приборов, устанавливаемых на железнодорожном подвижном составе, после их ремонта в условиях депо и локомотиворемонтных заводов.
Перечень испытываемых приборов:
- блокировочное устройство №367М;
- кран комбинированный;
- редуктор №348;
- стабилизатор крана машиниста №394;
- редуктор крана машиниста №394;
- кран машиниста № 394, 395 в/и;
- пневмоэлектрический датчик № 418;
- кран вспомогательного тормоза №254;
- реле давления №304, 404;
- регуляторы давления №3РД, АК-11Б.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 1000 Вт.

- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,8 МПа (8,0 кгс/см2).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 700 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 4200x900x1600 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд гидравлических и пневматических испытаний воздушных резервуаров

Стенд обеспечивает измерение и контроль следующих параметров:
- давление в диапазоне от 1 до 12 кгс/см2 с предельным значением погрешности ±0,05 кгс/см2.
Режим управления – автоматический, путем выбора соответствующих пунктов на дисплее панели оператора.

Назначение:

Стенд предназначен для контроля параметров воздушных резервуаров в

цехах по их ремонту и испытаниям согласно Инструкции ЦТ-533. Стенд позволяет выполнять измерения и качественный контроль параметров оборудования, производить его идентификацию и идентификацию персонала, производящего измерения.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 600 Вт.
- Питание водой – от цеховой гидромагистрали давлением не менее 0,2 МПа (2 кгс/см2).
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см2).
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.
- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 300 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 2400×800×1500 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Пост контроля электропневматического клапана автостопа ЭПК-151Д (КСК.3 АвЦ ЭПК-151Д)

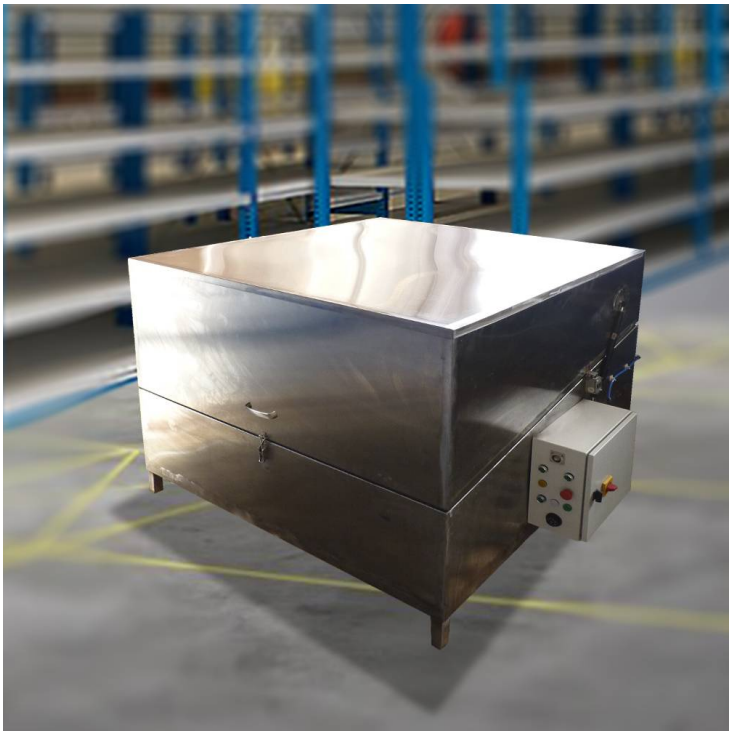
Пост позволяет производить объективную оценку качества ремонта путем вывода информации о техническом состоянии испытанного клапана на дисплей панели оператора.

Назначение:

Пост является испытательным оборудованием и предназначен для контроля параметров
электропневматических клапанов автостопа ЭПК-151Д в цехах по их ремонту и испытаниям в соответствии
с технической документацией завода-изготовителя клапана ЭПК-151Д.

Технические характеристики:

- Напряжение питания - 220±20 В
- Частота сети - 50 Гц
- Потребляемая мощность - 0,25 кВт
- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,85 МПа (8,5 кгс/см2).
- Подключение – при помощи гибкого шланга (в комплект поставки не входит). Условный проход
(номинальный размер) отвода от цеховой пневмомагистрали должен быть не менее DN (DУ) 20.
- Качество сжатого воздуха не ниже класса 3 по стандарту ГОСТ Р ИСО 8573-1.
- Время установления рабочего режима Поста – не более 5 минут.
- Средний срок службы – 6 лет.
- Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 1550×800×1650 мм.
- Масса - 300 кг



Универсальная моечная установка тормозных приборов (МУ)

МУ осуществляет процесс очистки деталей в автоматическом режиме с возможностью установки температуры моющего раствора и времени моющего цикла, а также последующей сушкой деталей сжатым воздухом.

Назначение:

МУ предназначена для проведения процесса мойки и сушки мелких деталей общей массой не более 200 кг.

Технические характеристики:

- Объем бака – 340 л.
- Максильмальная высота детали – 500 мм
- Диаметр корзины для деталей – 1200 мм
- Максимальная загрузка – 200 кг.
- Электропитание – от сети переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 10 кВт.
- Питание водой – от цеховой гидромагистрали давлением не менее 0,15 МПа (1,5 кгс/см2).

- Питание сжатым воздухом – от цеховой пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см2), не более 0,8 МПа (8,0 кгс/см2).
- Время моечного цикла – до 30 минут.
- Температура моющего раствора – от 0 до +70ºС.
- Время установления рабочего режима – не более 5 минут.
- Масса – не более 380 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 1550×1850×1350 мм.
- Высота при открытой крышке – 2400 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Стенд проверки и настройки блоков Л116У автоматизированный (СП-Л-116У-а)

Стенд позволяет производить проверку и настройку работы соответствующих каналов блока Л116У.
Способ хранения результатов измерений – база данных персонального компьютера.

Назначение:

Стенд предназначен для проверки и настройки параметров «Устройства

контроля бдительности Л116У в системе АЛСН» (далее по тексту Блок) в условиях локомотивного депо в соответствии с «Инструкцией по техническому обслуживанию автоматический локомотивной сигнализации» непрерывного типа (АЛСН) и устройств контроля бдительности машиниста». ЦТ- ЦШ-857.

Технические характеристики:

- Электропитание Стенда – от сети переменного тока 50 Гц, 220±20 В.
o Потребление электроэнергии – не более 10 Вт.
o Параметры выходных цепей:
o постоянный ток напряжением 35-65В, силой тока не более 200мА;
o постоянный ток напряжением 30-110В, силой тока не более 50мА.
- Количество тестовых каналов – 14.
- Напряжение в цепях тестовых каналов – 30-110В.
o Предельная погрешность индикации параметров цепей – не более 10%.
o Предельная погрешность контроля времени – не более ±0.05с.
o Сопротивление изоляции – не менее 5.0 МОм.
o Масса Стенда – не более 1.5 кг.
o Габаритные размеры (длина × ширина × высота) – не более 260×250×120 мм.
o Комплектность Стенда:
o Стенд проверки и настройки блоков Л116У автоматизированный
o Ноутбук
o Блок питания ноутбука
o Манипулятор типа «мышь»
o Подставка под Блок Л116У
o Кабель измерительный
o Кабель питания измерительного модуля
o Формуляр
o Руководство по эксплуатации
- Рабочие условия эксплуатации:
o температура окружающего воздуха – от 10 до плюс 35°С;
o относительная влажность воздуха – не более 80 % при температуре плюс 25 °С;
o атмосферное давление – от 86,6 до 106,7 кПа.
- Способ хранения результатов измерений – база данных персонального компьютера.
o Время установления рабочего режима Стенда – не более 5 минут.
o Средний срок службы Стенда – не менее 6 лет.

Информационный цеховой терминал (ИЦТ)

Конструктивно ИЦТ представляет собой информационный терминал с сенсорным экраном, имеющий графический пользовательский интерфейс.
По согласованию с Заказчиком ИЦТ может содержать до 600 трехмерных роликов и плакатов, обучающих правилам ремонта тормозных приборов, а также их эксплуатации.

Назначение:

ИЦТ предназначен для обучения персонала правилам ремонта и испытания оборудования подвижного состава через работу с технологическими картами, а также правилам работы на диагностическом и технологическом оборудовании, выпускаемом нашим предприятием.

Технические характеристики:

- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Мощность, потребляемая от сети питания – не более 300 Вт.
- Время непрерывной работы – не менее 12 часов.

- Время установления рабочего режима – не более 10 минут.
- Масса – не более 50 кг.
- Габаритные размеры (длина×ширина×высота) – не более 600×600×1500 мм.
- Допустимая температура окружающего воздуха – от -5 до +40ºС.
- Средний срок службы – не менее 6 лет.

Сервер цеховой системы

Сервер цеховой системы обеспечивает:
- хранение и представление информации о типах подвижного состава, ремонтируемого на предприятии;
- хранение и представление информации о категориях, типах аппаратов и их параметрах, которые могут быть испытаны с помощью оборудования;
- формирование базы данных нормированных значений диагностируемых параметров;
- формирование списка ремонтного персонала предприятия (цеха);
- ведение учета подвижного состава, поступившего в ремонт;
- ведение учета аппаратов, поступивших в ремонт;
- ведение учета подвижного состава, выходящего из ремонта;
- контроль времени выполнения различных диагностических операций, проводимых ремонтным персоналом цеха;

- сбор, хранение и представление информации о результатах испытаний, проводимых с помощью оборудования;
 формирование паспорта технического состояния подвижного состава на основе собранных данных;
- обеспечение удаленного доступа руководителей предприятия к хранимым данным;
- обеспечение удаленного администрирования и управления в рамках технической поддержки и сервисного обслуживания.

Назначение:

Сервер цеховой системы предназначен для обеспечения эффективного и оперативного управления и контроля над производственными процессами в цехах по ремонту подвижного состава железнодорожного транспорта.

Технические характеристики:

Сервер цеховой системы включает в себя:
- сервер;
- специализированное программное обеспечение;
- приемо-передающее устройство;
- комплект кабелей.

Допустимая температура окружающего воздуха – от +10 до +35ºС.

Специализированное рабочее место ремонта пневматических приборов (СРМ АвЦ РД)

Назначение:

СРМ-АвЦ РД предназначено для ремонта пневматических приборов тепловозов в соответствии с «Руководством по ТО и ТР тепловозов ТЭП70» ТЭП70ИО и «Инструкцией по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию тормозного оборудования локомотивов и моторвагонного подвижного состава № ЦТ-533».

Технические характеристики:

- Питание сжатым воздухом – от питающей пневмомагистрали давлением не менее 0,65 МПа (6,5 кгс/см2) и не более 1,00 МПа (10,0 кгс/см2).
- Подключение – при помощи соединительных рукавов. Условный проход (номинальный размер) отвода от питающей пневмомагистрали должен быть не менее DN (DУ) 20.

- Качество сжатого воздуха в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8573-1 класс 3, смазка не требуется, содержание масла допускается от 0,5 до 5 капель на 1000 л воздуха.
- Электропитание – от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой 50 Гц.
- Габаритные размеры СРМ-АвЦ РД (длина × ширина × высота) - не более 2000×800×1850 мм.
- Масса СРМ КМ – не более 280 кг.

Стенд для испытания масляных насосов компрессоров

Image not found or type unknown

Стенд для испытания масляных насосов компрессоров

Назначение:

Стенд предназначен для испытания масляных компрессоров КТ6.

Технические характеристики:

Частота вращения электродвигателя привода испытываемого насоса, мин-1(об/мин)	850
Рабочая жидкость	масло компрессорное
Количество рабочей жидкости, заливаемой в бак стенда, л	75
Количество одновременно испытываемых насосов, шт	1
Диапазон регулирования противодавления в нагнетательном трубопроводе гидравлической системы стенда, МПа	От 0 до 0,55
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемая мощность, кВт, не более: в том числе мощность электронагревателей, кВт	3,2 2
Габаритные размеры, мм, не более: длина ширина высота	 1105 675 1520
Масса, кг, не более: с рабочей жидкостью без рабочей жидкости	 320 245